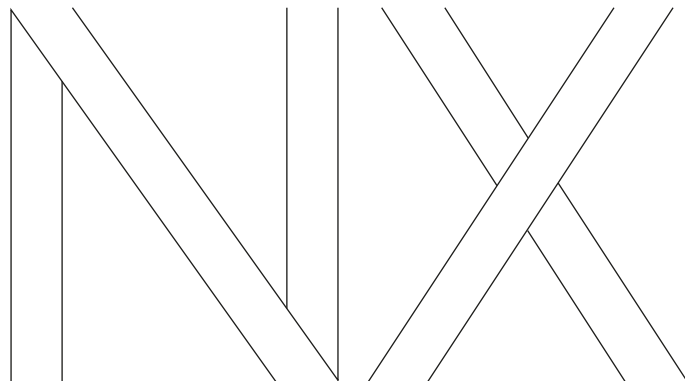




NX 350h SELBSTLADENDER HYBRID
NX 450h+ PLUG-IN-HYBRID





Seit mehr als 20 Jahren ist Lexus Pionier und einer der führenden Hersteller im Bereich der Elektrifizierung¹ von Premiumfahrzeugen. Über 3 Millionen selbstladende Lexus Hybridfahrzeuge² sind weltweit auf den Straßen unterwegs – eine umfassende Auswahl an elektrifizierten Modellen, die mit höchster Qualität, überragender Zuverlässigkeit und exklusivem Komfort begeistern. Das sind beeindruckende Fakten, die uns weiter antreiben, nach neuen Innovationen zu forschen und Elektrifizierung weiter zu denken als bis zur Entwicklung von Batterien und Motoren. Denn es ist die einmalige Chance, eine neue Art von Fahrspaß zu definieren.

Ihr Fahrerlebnis steht bei uns im Mittelpunkt – ebenso wie die Frage: Wie fühlt es sich an, Lexus Kunde zu sein? Entdecken Sie den selbstladenden NX 350h Hybrid² oder den NX 450h+ Plug-in-Hybrid³ und überzeugen Sie sich persönlich davon, was wir unter „Lexus Electrified“¹ verstehen.

¹ „Elektrifizierung“ bzw. „elektrifiziert“ bezieht sich auf eine Reihe von Antriebstechnologien, von denen einige neben Strom noch Benzin nutzen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 20 bis 21.
² Ein selbstladender Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 22 bis 23.
³ Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.



01.ELEGANT
Seiten 04-07

02.MARKANT
Seiten 08-11

03.KOMFORTABEL
Seiten 12-15

04.INTELLIGENT
Seiten 16-17

05.VERNETZT
Seiten 18-19

06.ZUKUNFTSWEISEND
Seiten 20-25

07. MODELLE
Seiten 26-29

08.AUSSTATTUNGSVARIANTEN
Seiten 30-33

09.EXTERIEUR/INTERIEUR
Seiten 34-37

10.TECHNOLOGIEN
Seiten 38-45

11. AUSSTATTUNGSVARIANTE F SPORT
Seiten 46-47

12.ZUBEHÖR
Seiten 50-51

13.FARBEN
Seiten 52-53

14.AUSSTATTUNG
Seiten 54-59

15.TECHNISCHE DATEN
Seiten 60-61

16. OMOTENASHI
Seiten 62-63



ELEGANT

DESIGN, DAS SIE FÜHLEN KÖNNEN

SEIN MARKANTER LOOK MACHT DEN NX
ANZIEHENDER ALS JE ZUVOR

Entdecken Sie im Premium-SUV Lexus NX Begeisterung serienmäßig – vom ersten Moment an. Sein markantes Design mit ausgewogenen Proportionen von der dynamischen Frontpartie mit dem charakteristischen Kühlergrill bis zum ausdrucksstarken Heck bietet einen aufregenden Vorgeschmack auf das, was Sie beim Fahren erwartet: pure Energie. Auch die elegante Linienführung und die lang gestreckte Motorhaube tragen zur selbstbewussten Optik bei – abgerundet von der durchlaufenden Heckleuchte und den stylischen 20-Zoll-Rädern.

FUNKTIONALE SCHÖNHEIT, INSPIRIERT VON INNOVATIVEN
TECHNOLOGIEN UND FASHION-TRENDS

Das Außendesign des NX verbindet sportliche Dynamik mit der Leidenschaft für innovative Technologien und Einflüssen aktuellster Modetrends zu einer Optik, die mehr bietet als reine Ästhetik. Die Lexus Designer arbeiteten dabei Hand in Hand mit unseren Ingenieuren, um ein Design zu schaffen, das aufregende Eleganz mit exzellenter Stabilität und Aerodynamik vereint. Wir nennen das „funktionale Schönheit“.

EINZIGARTIGES TAZUNA-COCKPIT MIT 14-ZOLL-TOUCHSCREEN

Der Innenraum begeistert mit dem einzigartigen Tazuna-Cockpitdesign. Inspiriert vom Interieur des zukunftsweisenden Konzeptfahrzeugs Lexus LF-30, sind im fahrerzentrierten Cockpit alle Bedienelemente um den Fahrer herum positioniert, was ein Gefühl der souveränen Kontrolle vermittelt und volle Konzentration auf die Straße ermöglicht. Das digitale Instrumentendisplay und der hochauflösende 14-Zoll-Touchscreen des Lexus Link Pro Multimediasystems setzen den modernen und progressiven Charakter des Außendesigns fort. Ob als Fahrer oder Fahrgast – machen Sie sich bereit für ein herausragendes Fahrgefühl.



MARKANT

„Fahrerzentriertes Design bedeutet, dass wir uns bei der Gestaltung ganz auf die Gefühle und Bedürfnisse des Fahrers konzentrieren, um eine intuitive Steuerung des Fahrzeugs zu ermöglichen, das wiederum auf ganz natürliche Weise reagiert.“

Takeaki Kato
Chefingenieur Lexus NX

HYBRID-PERFORMANCE NEU DEFINIERT

**SEIN BAHNBRECHENDER HYBRID- UND PLUG-IN-HYBRIDANTRIEB
SOWIE DIE HERAUSRAGENDE DYNAMIK MACHEN
DEN NX EINZIGARTIG.**

Als hochmoderner Lexus Plug-in-Hybrid¹ und mit dem selbstladenden Lexus Hybridantrieb² ist der NX sparsamer und effizienter unterwegs als konventionell angetriebene Mittelklasse-SUVs mit Benzin- oder Dieselmotor. Der selbstladende Lexus Hybridantrieb² ist das Ergebnis von fast 20 Jahren Pionierarbeit und Erfahrung in der Elektrifizierung³ von Fahrzeugen. Er verbindet im NX 350h herausragende Leistung und Beschleunigung mit erstklassiger Kraftstoffeffizienz und geringeren Emissionen. Der NX 450h+ setzt zudem neue Maßstäbe für Plug-in-Hybride¹). Dabei beeindrucken nicht nur die innerstädtische Reichweite im Elektromodus, die 292 PS kraftvolle Leistung und die sportliche Beschleunigung, sondern ebenso die außergewöhnliche Effizienz des Hybridantriebs bei entladener Batterie – ohne Kompromisse bei Gepäckraum- oder Tankvolumen. Entdecken Sie ein Fahrzeug, das das Plug-in-Hybrid¹-Erlebnis neu definiert.

STEIFES FAHRWERK UND NIEDRIGER SCHWERPUNKT

Fühlen Sie am Steuer des NX vom ersten Moment an sein Selbstbewusstsein, das aus der Verbindung von Kraft, Agilität und verbesserter Dynamik entsteht und sich direkt auf den Fahrer überträgt. Ob auf Autobahnen, auf Passstraßen oder in der Stadt – der fast geräuschlose Antrieb stärkt Ihre Verbindung zur Straße, während die optimierte Aerodynamik, der breite Radstand und der niedrige Schwerpunkt für hervorragendes Handling sorgen. Bei Kurvenfahrten, beim Beschleunigen oder beim Bremsen fühlen Sie das harmonische Zusammenspiel aus kraftvoller Leistung, steifem Chassis und hochpräziser Lenkung. Dieses Gefühl aus Fahrkomfort und Dynamik nennen wir die Lexus Driving Signature. Der NX F SPORT bietet dieses Fahrgefühl in noch sportlicherer Ausführung. So fühlt sich Fahrspaß in einem Lexus Premium-SUV an.

Energieverbrauch Lexus NX 450h Plug in Hybrid, 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor vorne 134 kW (182 PS) und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 215 kW (292 PS), gewichtet kombiniert 2,9-3,2 l/100 km und 11,6-12,2 kWh/100 km, CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert 65-74 g/km. CO₂-Klasse: B (gewichtet kombiniert): Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 6,4-6,9 l/100 km; CO₂-Emissionen bei entladener Batterie: 144-156 g/km, CO₂-Klasse bei entladener Batterie: F, elektrische Reichweite [EAER]: 66-72 km und elektrischer Reichweite innerorts [EAER City]: 84-93 km.

¹ Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.

² Ein selbstladender Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 22 bis 23.

³ „Elektrifizierung“ bzw. „elektrifiziert“ bezieht sich auf eine Reihe von Antriebstechnologien, von denen einige neben Strom noch Benzin nutzen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 20 bis 21.





HEIMAT DER HANDWERKSKUNST

DAS PERFEKT VERARBEITETE INTERIEUR DES NX BERÜHRT ALLE SINNE.

Das Gefühl von Komfort beginnt bereits, bevor Sie den NX starten. Sobald Sie sich dem Fahrzeug nähern, leuchten die Türgriffe dezent auf und machen mögliche Hindernisse wie beispielsweise Pfützen beim Einsteigen sichtbar. Im Innenraum zeigt das Instrumentendisplay zur Begrüßung eine Animation und die Ambientebeleuchtung taucht das Interieur mit einer Auswahl von 64 Farben in ein zu Ihrer Stimmung passendes Licht. Die dreimal hellere Beleuchtung des Fußraums, der Mittelkonsole, der Türverkleidung und der Türgriffe sorgt für eine durch und durch luxuriöse Atmosphäre. Inspiriert von der Philosophie des Omotenashi, einer jahrhundertealten japanischen Tradition der Gastfreundschaft, die Ihre Bedürfnisse antizipiert und in jedem Detail des NX spürbar ist.

EINZIGARTIGES COCKPITERLEBNIS

Während das fahrerzentrierte Tazuna-Cockpit Ihren Fokus auf die Straße lenkt, berührt die einzigartige Handwerkskunst unserer berühmten Takumi Meister Ihre Sinne: mit den eleganten Applikationen in den Türen, oder der eleganten Lederausstattung in Pergamonweiß. Die außerordentliche Ruhe des Interieurs wird nur durch den intelligenten Sprach-Assistenten des Multimediasystems unterbrochen, der Ihre Befehle intuitiv versteht und darauf reagiert. Für ein neues Maß an Komfort im Premium-SUV-Segment.

FIRST-CLASS-KOMFORT-ERLEBNIS

Lassen Sie sich und Ihre Fahrgäste verwöhnen. Der Komfort und das Platzangebot im Innenraum des NX vermitteln das Gefühl einer Business-Lounge und bieten das perfekte Ambiente für das serienmäßige Audiosystem mit 10 Lautsprechern oder das Mark Levinson®-Premium-Surround-System mit 17 Lautsprechern. Beide Systeme sind optimal auf die akustischen Eigenschaften des Innenraums abgestimmt und sorgen für eine einzigartiges Heimkino-Soundatmosphäre. Komplettiert wird das Wohlfühlerlebnis durch die S-Flow-Klimaautomatik, die automatisch erkennt, welche Sitze belegt sind oder von der Sonne beschienen werden, und die Temperatur entsprechend reguliert.

Mit dem nahezu geräuschlosen Hybridantrieb bringt der NX Sie mit souveräner Gelassenheit an Ihr Ziel, ganz so, wie Sie es von einem Lexus erwarten.

Die abgebildeten Bildschirmsichten basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren.





SICHERHEIT DURCH NEUESTE TECHNOLOGIEN

DER NX BIETET INNOVATIVE FAHRERASSISTENZSYSTEME FÜR IHRE SICHERHEIT

Jedes Detail des Lexus NX ist geprägt von innovativer Technologie. Manche Innovationen sind ganz offensichtlich, wie der hochauflösende 14-Zoll-Touchscreen mit intuitiver Navigation oder das Head-up-Display, das Geschwindigkeit, Warnhinweise und Navigationsbefehle direkt auf die Windschutzscheibe projiziert. Andere Technologien sind nicht auf Anhieb sichtbar, wie die Innovationen des Lexus Safety System +, des umfangreichsten Sicherheitspakets in diesem Fahrzeugsegment.

BERUHIGENDE SICHERHEIT

Der NX hebt Ihre Sicherheit, die bei jedem Lexus an erster Stelle steht, auf ein neues Niveau. Dafür sorgt das Lexus Safety System + der neuesten Generation, das Sie in jeder Fahrsituation – ob im Stadtverkehr oder auf der Autobahn, bei Tag oder Nacht, an Kreuzungen, in Kurven oder beim Spurwechsel – mit innovativen Assistenzsystemen unterstützt, die neue Maßstäbe bei der Unfallvermeidung setzen. Das weiterentwickelte Pre-Crash Safety-System erkennt nun beispielsweise auch Motorräder bei Tag und Fußgänger bei Nacht. Das elektronische Türöffnungssystem e-Latch mit der Ausstiegswarnung „Safe Exit Assist“ verhindert in Verbindung mit dem Totwinkel-Assistenten automatisch das Öffnen der Türen, wenn sich ein Verkehrsteilnehmer von hinten nähert. Der Fahrer-Monitor sendet einen Warnhinweis, bremsst bei Bedarf ab oder hält das Fahrzeug an, wenn das System feststellt, dass Sie am Steuer müde oder abgelenkt sind.

Für einfacheres Manövrieren auf engstem Raum liefert die digitale 360°-Kamera einen Live-Rundumblick um den NX und erzeugt eine virtuelle 3-D-Ansicht des Fahrzeugs aus der Vogelperspektive. Zur Unterstützung bei schlechten Straßenverhältnissen ist sogar eine Ansicht des Bereichs unterhalb des Fahrzeugs verfügbar. Der digitale Rückspiegel zeigt Bilder der Heckkamera an, was besonders dann hilfreich ist, wenn der Gepäckraum bis zur Dachkante beladen oder die Sicht durch schlechtes Wetter beeinträchtigt ist.

DER NX MACHT IHR LEBEN LEICHTER

Ein weiteres innovatives Fahrerassistenzsystem sorgt für noch mehr komfortable Sicherheit: Das Lexus Advanced Park System scannt die Fahrzeugumgebung und parkt den NX auf Knopfdruck automatisch ein. Auf Wunsch werden häufig genutzte Parkplätze gespeichert.

Genießen Sie im NX die Gewissheit, dass Sie bei jeder Fahrt von fortschrittlichsten Technologien umgeben sind, die für Ihre Sicherheit sorgen.

Das Lexus Safety System + ist kein Ersatz für Ihre aufmerksame Teilnahme am Straßenverkehr. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das System nutzen. Beachten Sie, dass immer der Fahrer verantwortlich für das sichere Fahren ist. Einzelheiten der Spezifikationen und Ausstattung können sich je nach Land und Anforderungen unterscheiden. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem autorisierten Lexus Händler vor Ort.



VERNETZT

WILLKOMMEN IN DER WELT DER LEXUS KONNEKTIVITÄT

LEXUS LINK PRO MULTIMEDIA UND DIE LEXUS LINK+ APP ERÖFFNEN IHNEN EINE NEUE WELT DER KONNEKTIVITÄT, DIE IHR LEBEN MIT DEM LEXUS NX BEREICHERT.

Lexus ist im NX weit mehr als der Komfort, den die bequemen Sitze bieten. Lexus ist auch das beruhigende Gefühl zu wissen, dass Sie Ihr Ziel immer pünktlich, entspannt und ohne Stress erreichen. Dafür sorgt das nahtlose Zusammenspiel von Audio- und Navigationssystem mit intelligenten Online-Diensten, wodurch jede Fahrt zum puren Genuss wird.

Entdecken Sie mit Lexus Link Pro Multimedia und der Lexus Link+ App eine neue Welt der Konnektivität, die von unserer einzigartigen Omotenashi-Servicephilosophie geprägt ist. Mit dem großen 14-Zoll-Touchscreen, einem Navigationssystem mit hervorragender Kartendarstellung und der optimierten Spracherkennung bietet Lexus Link Pro Multimedia Ihnen ein reaktionsschnelles, intuitives Multimediaerlebnis, während Sie über die Lexus Link+ App auf Ihrem Smartphone Zugriff auf eine Vielzahl von Connected Services genießen, die Ihr Leben einfacher und angenehmer machen.



KONNEKTIVITÄT, DIE MASSSTÄBE SETZT

Die intelligente Lexus Link+ App bietet serienmäßig Zugriff auf eine Vielzahl von Connected Services. Speichern Sie Ihre Fahrdaten getrennt nach privat und geschäftlich gefahrenen Kilometern speichern und finden Sie mithilfe des Parkpositionsfinders Ihren geparkten NX jederzeit schnell wieder. Ebenso lässt sich Ihr Fahrzeug über die App aus der Ferne ver- und entriegeln, falls Sie einmal vergessen sollten, Ihren NX zu verriegeln. Die cloudbasierten Smart Services runden das digitale Erlebnis ab mit der Lexus Sprach-Assistenz und Echtzeitinformationen zur Verkehrslage.

MAXIMIEREN SIE IHR PLUG-IN-HYBRID-ERLEBNIS

Für die optimale Nutzung des EV-Modus können Sie den Ladestand und die Reichweite Ihres NX 450h+ Plug-in Hybrid¹ auf Ihrem Smartphone überwachen. Das Lexus Link Pro Multimediasystem zeigt Ihnen auf dem Touchscreen Ihres Fahrzeugs europaweit Ladestationen mit Echtzeitinformationen² zu Öffnungszeiten und Verfügbarkeit an. Das Lexus Charging Network³, auf das Sie über die App zugreifen können, liefert neben Informationen zur Verfügbarkeit auch Angaben zu Ladegeschwindigkeit und Preisen. Zudem bekommen Sie über die App einfach und bequem eine monatliche Übersicht Ihrer Ladevorgänge.

14-ZOLL-TOUCHSCREEN

Das Lexus Link Pro Multimedia-system vereint maximale Benutzerfreundlichkeit mit herausragender Geschwindigkeit und leichter Bedienbarkeit. Das Herzstück des Systems ist der hochauflösende 14-Zoll-Touchscreen, der perfekt im Blickfeld des Fahrers positioniert ist. Der Touchscreen bietet Ihnen zu jeder Zeit komfortablen, nahtlosen Zugriff auf Funktionen wie Navigation und Audio sowie auf Ihre Lieblings-Apps per Android Auto[®] oder kabelloser Verbindung mit Apple CarPlay[®].

LEXUS SPRACH-ASSISTENT

Der optimierte Lexus Sprach-Assistent² nutzt innovative Cloudtechnologie, um Ihr Leben einfacher und angenehmer zu machen. So können Sie sich ganz auf die vor Ihnen liegende Straße konzentrieren, anstatt den Blick auf den 14-Zoll-Touchscreen richten zu müssen. Das System verarbeitet natürliche Sprachbefehle und versteht den Kontext von Aussagen wie „Ich bin hungrig“ oder „Mir ist kalt“. Es erkennt sogar, welcher Frontpassagier spricht. Ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen, können Sie über den Lexus Sprach-Assistenten mehr als 100 verschiedene Funktionen steuern, von Telefon über Navigation und Audiosystem bis hin zu Fahrzeugfunktionen.

¹ Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.

² Ist in den ersten 4 Jahren in den Lexus Smart Services enthalten und kann danach auf Abo-Basis verlängert werden.

³ Konditionen abhängig von der Verfügbarkeit in Ihrem Land.

⁴ Nur bei kompatiblen Smartphones.

Die abgebildeten Bildschirmansichten basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren. Die Verfügbarkeit der Connected Services sowie die Fahrzeugspezifikationen können je nach Modell, Ausstattungsvariante und Marktverfügbarkeit variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Händler vor Ort.



ZUKUNFTSWEISEND

LEXUS ELECTRIFIED

In den 1990er-Jahren zeichneten sich Premiumfahrzeuge vor allem durch verbrauchsstarke Motoren aus. Um die Jahrtausendwende rückten angesichts der Erderwärmung alternative Antriebe, die unter anderem durch die Nutzung elektrischer Antriebe Emissionen reduzieren, in den Fokus der Entwicklung. Einer der ersten Automobilhersteller, der sich dieser Herausforderung stellte, war Lexus.

Alle relevanten Hybridkomponenten werden in unserem Haus entwickelt und gefertigt, weshalb unsere elektrifizierten Hybridmodelle innovativ, aufregend zu fahren und außergewöhnlich kraftvoll sind.

Zwei Jahrzehnte später kommen wir mit jedem elektrifizierten Modell, das wir auf den Markt bringen, unserer Vision von emissionsarmen Automobilen bei Lexus immer näher.



PIONIER BEI ELEKTRIFIZIERTEN PREMIUMFAHRZEUGEN

Seit der Einführung unserer ersten Luxuslimousine vor über 30 Jahren ist Lexus ein Synonym für außergewöhnliches Design, Qualität und Komfort. Wir sind einer der führenden Hersteller und Pionier bei elektrifizierten Premiumfahrzeugen. Unsere Kunden mit innovativen Fahrzeugen zu begeistern sowie Bedürfnisse von Kunden und Fahrern zu antizipieren – das ist unser Anspruch. Ganz im Sinne dieser Unternehmensphilosophie präsentierten wir 2005 den weltweit ersten Premium-Vollhybrid, den SUV RX 400h.



ZUKUNFTSWEISEND

SELBSTLADENDER HYBRID, PLUG-IN-HYBRID ODER VOLLELEKTRISCH

Wählen Sie aus innovativen selbstladenden Hybridmodellen¹, Plug-in-Hybriden² und vollelektrischen Modellen und entscheiden Sie sich für einen der führenden Anbieter von Premium-Hybridfahrzeugen. Mit unserer langjährigen Erfahrung setzen wir Maßstäbe bei der Entwicklung, der Fertigung und der Wartung elektrifizierter Hybridmodelle. Ein selbstladender Lexus Hybrid¹ muss nicht extern geladen werden und fährt im Elektromodus eine bestimmte Distanz ganz ohne Kraftstoffverbrauch.

Das erste vollelektrische Lexus Modell, der UX 300e, markierte 2020 den nächsten Meilenstein unserer Vision von nachhaltiger Mobilität: „Lexus Electrified“. Mit dem ersten Lexus Plug-in-Hybrid, dem NX 450h+, und dem vollelektrischen RZ, der auf einer speziellen Plattform für Elektrofahrzeuge basiert, haben wir unser Angebot an elektrifizierten Fahrzeugen weiter ausgebaut.



„LEXUS ELECTRIFIED“

Die Erfolgsgeschichte unserer selbstladenden Lexus Hybridmodelle ist für uns kein Grund, uns darauf auszuruhen. Das „LF-30 Electrified Concept“ zeigt unsere Vision der elektrifizierten Zukunft, mit der wir die Freude am Fahren auf ein neues, elektrisierendes Level bringen. Der integrierte Ansatz beinhaltet elektrifizierte Antriebsstränge, eine fortschrittliche Antriebssteuerung und andere Elektrifizierungstechnologien. Das markante Äußere und das fahrerzentrierte Cockpit des LF-30 Konzeptes verkörpern alles, wofür „Lexus Electrified“ steht, ob mit vollelektrischem Antrieb, als Plug-in-Hybrid oder als selbstladender Hybrid¹. Es profitiert von mehr als zwei Jahrzehnten Erfahrung in der Elektrifizierung und bietet mit seinen vier Radnabenmotoren, der Steer-by-Wire-Lenkung und der Lexus Advanced Posture Control ein außergewöhnliches Fahrerlebnis.

¹ Ein selbstladender Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 22 bis 23.

² Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.



FÜHLEN SIE DIE KRAFT DER WELTWEIT INNOVATIVSTEN HYBRIDTECHNOLOGIE

WAS IST EIN SELBSTLADENDER LEXUS HYBRID?

Die Lexus Hybridtechnologie vereint die Leistung eines laufruhigen Benzinmotors mit der Effizienz eines oder mehrerer hochmoderner Elektromotoren¹ in einem perfekten Zusammenspiel beider Antriebsquellen. Hybridmodelle von Lexus laden sich während der Fahrt und jedes Mal, wenn Sie den Fuß vom Gas nehmen, automatisch auf, indem überschüssige Leistung des Benzinmotors in der Batterie gespeichert wird. Damit können Sie bei niedrigen Geschwindigkeiten bestimmte Strecken rein elektrisch fahren und müssen nicht anhalten, um extern zu laden, da der Benzinmotor die Batterie auflädt. Genießen Sie eine faszinierende Kombination aus Leistung und Kontrolle, gepaart mit dem Wissen, dass Ihr Lexus effizienter ist und weniger Emissionen ausstößt als ein konventionell angetriebenes Fahrzeug.

WAS IST EIN LEXUS PLUG-IN-HYBRID?

Die Lexus Plug-in-Technologie ermöglicht Ihnen bis zu 72 km² (im kombinierten WLTP-Zyklus, bis zu 93 km² innerstädtisch) elektrisches Fahren im Elektromodus – emissionsfrei, mit kraftvoller Beschleunigung und mit nur einer Aufladung, ob zu Hause oder unterwegs. Aber auch wenn Sie nicht rein elektrisch unterwegs sind, profitieren Sie vom selbstladenden Lexus Hybridantrieb. Damit fahren Sie unabhängig von der Fahrstrecke besonders effizient, mit niedrigem Kraftstoffverbrauch und geringeren Emissionen. Die beeindruckende Kombination aus selbstladendem Hybridantrieb und elektrischer Reichweite ist das Ergebnis unserer mehr als 20-jährigen Erfahrung bei der Elektrifizierung¹ von Fahrzeugen.

WARUM IST ELEKTRIFIZIERUNG WICHTIG?

Wir sind überzeugt, dass eine effiziente Elektrifizierung unerlässlich ist, um Treibhausgase zu reduzieren. Seit der Einführung des RX 400h, des weltweit ersten elektrifizierten¹ Premiummodells, im Jahr 2005 arbeiten wir daran, selbstladende Hybride zu entwickeln und auf die Straße zu bringen. Dabei möchten wir nicht nur die Emissionen unserer Fahrzeuge reduzieren, sondern bis 2025 auch die CO₂-Emissionen unserer Produktionsstätten kontinuierlich verringern und ihren Wasserverbrauch minimieren³.

WIE IST ES, EINEN LEXUS HYBRID ZU BESITZEN?

Wir arbeiten seit vielen Jahren kontinuierlich an der Entwicklung und Vermarktung selbstladender Hybridfahrzeuge. Über 600.000 Lexus Hybridmodelle auf europäischen Straßen wurden bereits in unseren hochmodernen Werken in Japan nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt. Neben der unvergleichlichen Laufruhe und Dynamik sind die deutlich geringeren Betriebskosten⁴ ein wichtiger Vorteil – Sie sparen durch das regenerative Bremsen und weitere fortschrittliche Technologien nicht nur Kraftstoff, sondern auch Kosten für Bremsen, Reifen und andere Verschleißteile Ihres Lexus.

Energieverbrauch Lexus NX 350h: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,7-5,9 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 129-133 g/km. CO₂-Klasse: D. Energieverbrauch Lexus NX 350h E-FOUR: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,9-6,4 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 134-144 g/km. CO₂-Klasse: E. Energieverbrauch Lexus NX 450h Plug in Hybrid, 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 215 kW (292 PS), gewichtet kombiniert 2,9-3,2 l/100 km und 11,6-12,2 kWh/100 km, CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert 66-72 g/km. CO₂-Klasse: B (gewichtet kombiniert): Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 6,4-6,9 l/100 km; CO₂-Emissionen bei entladener Batterie: 145-156 g/km, CO₂-Klasse bei entladener Batterie: F, elektrische Reichweite [EAER]: 66-72 km und elektrischer Reichweite innerorts[EAER City]: 84-93 km.

VERANTWORTUNGSBEWUSST

REIN ELEKTRISCH BEI NIEDRIGEN GESCHWINDIGKEITEN

Beim Anfahren und bei niedrigen Geschwindigkeiten nutzt der NX 350h je nach Batterieladestand seinen leistungsstarken, von der Batterie gespeisten vorderen Elektromotor (und bei Modellen mit Allradantrieb auch den hinteren Elektromotor) zum Vortrieb. Sie fahren jetzt, ohne Kraftstoff zu verbrauchen und nahezu geräuschlos.

LEISE UND ENTSPANNT UNTERWEGS

Der selbstladende Lexus Hybridantrieb bringt Sie leise und entspannt an Ihr Ziel. Bei höheren Geschwindigkeiten schaltet sich der laufruhige 2,5-Liter-Benzinmotor nahtlos zu, wird aber weiterhin bei Bedarf vom Elektromotor beziehungsweise von den Elektromotoren unterstützt. So arbeitet der Verbrennungsmotor mit optimaler Drehzahl und die überschüssige Energie kann zum Laden der Batterie genutzt werden. Durch diese nahezu ideale Abstimmung seiner beiden Kraftquellen bietet der NX 350h ein außergewöhnlich faszinierendes Fahrerlebnis mit geringen Emissionen und niedrigem Kraftstoffverbrauch.



SCHNELLE, LINEARE BESCHLEUNIGUNG

Der selbstladende Lexus Hybridantrieb bietet puren Fahrspaß. Bei kraftvoller Beschleunigung ergänzt die Leistung des Elektromotors beziehungsweise der Elektromotoren automatisch den 2,5-Liter-Benzinmotor des NX. Diese Kombination sorgt für ein hohes Drehmoment und eine unmittelbare Beschleunigung genau dann, wenn Sie sie brauchen.

REGENERATIVES BREMSSEN, KEIN EXTERNES LADEN

Wenn Sie das Fahrzeug abbremsen oder anhalten, schaltet sich der Verbrennungsmotor automatisch ab. Beim Bremsen oder wenn Sie den Fuß vom Gaspedal nehmen, wird zudem die kinetische Energie Ihres Autos (die bei herkömmlichen Antrieben verloren geht) durch das regenerative Bremssystem in elektrische Energie umgewandelt und in der Hybridbatterie gespeichert. Gleichzeitig wird bei höheren Drehzahlen Strom erzeugt, sodass der NX 350h nicht extern geladen werden muss.

¹ „Elektrifizierung“ bzw. „elektrifiziert“ bezieht sich auf eine Reihe von Antriebstechnologien, von denen einige neben Strom noch Benzin nutzen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 20 bis 21.
² Nach WLTP. Nur für Vergleichszwecke. Weitere Informationen zum neuen WLTP-Prüfverfahren finden Sie unter: www.lexus.eu/wltp#nedc
³ www.lexus.eu/environment
⁴ Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Lexus Händler.

Mehr dazu erfahren Sie unter: www.lexus.de/hybrid

LEXUS PLUG-IN-HYBRID

Der Lexus Plug-in-Hybridantrieb vereint die Vorteile der selbstladenden Hybridtechnologie¹ der vierten Generation und des Elektroantriebs. Das Plus im Modellnamen des NX 450h+ verweist auf die besonders leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie und die enorme Reichweite im Elektromodus.



66 BIS 72 KM² REICHWEITE IM ELEKTROMODUS

Die vier Fahrmodi des NX 450h+ sorgen dafür, dass Ihre Fahrt immer auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist und Sie maximalen Fahrspaß genießen können. Die Standardeinstellung im Elektromodus optimiert den Batterieverbrauch, sodass Sie Entfernungen von bis zu 66 km² (im kombinierten WLTP-Zyklus, bis zu 72 km² innerstädtisch) rein elektrisch zurücklegen können. Die fortschrittliche 18,1-kWh-Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht ein nahezu geräuschloses Fahren im Elektromodus mit bis zu 135 km/h.

SOFORTIGE BESCHLEUNIGUNG

Im Auto-Elektro-/Hybridmodus entfaltet der leistungsstarke Benzinmotor abhängig von der Leistungsanforderung seine Kraft und sorgt für eine schnelle, lineare Beschleunigung auf 100 km/h in 6,4 Sekunden genau dann, wenn Sie es brauchen.

ERFAHRUNG DURCH MEHR ALS 3 MILLIONEN HYBRIDFAHRZEUGE

Sinkt der Ladestand der Batterie im Elektro- oder Auto-Elektro-/Hybridmodus, übernimmt das selbstladende Hybridsystem¹ der vierten Generation und schaltet automatisch in den effizienten Hybridmodus, sodass Sie weiterhin die volle Fahrzeugleistung genießen können.



LADEN WÄHREND DER FAHRT

Sollten Sie Ihre Batterie dringend aufladen müssen, weil Sie beispielsweise in eine Null-Emissions-Zone fahren möchten, können Sie sie im Batterielademodus während der Fahrt mithilfe des Benzinmotors laden.



UNTERWEGS ODER ZU HAUSE LADEN

Für die maximale Reichweite und Leistung im Elektromodus sollten Sie die Batterie Ihres Lexus zu Hause oder an einer öffentlichen Ladestation aufladen. Die Lexus Link+ App zeigt Ihnen europaweit Ladestationen mit Informationen zu Verfügbarkeit und Preis pro kWh an.

¹ Ein selbstladender Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 22 bis 23.

² Nach WLTP. Nur für Vergleichszwecke. Weitere Informationen zum neuen WLTP-Prüfverfahren finden Sie unter: www.lexus.eu/wltp#nedc



MODELLE

NX 350h

Der leistungsstarke selbstladende Lexus NX 350h Hybrid¹ bietet in jeder Fahrsituation souveränen Fahrspaß, indem er nahtlos die Leistung des 2,5-Liter-Benzinmotors und des Elektromotors beziehungsweise der Elektromotoren kombiniert. Mit beeindruckenden 200 PS vereint er dynamische Beschleunigung mit entspanntem Fahrspaß in der Stadt. Weil sich das System beim Fahren, Verlangsamen und Bremsen auflädt, steht Ihnen immer eine außergewöhnliche Reichweite zur Verfügung.

¹ Ein selbstladender Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 22 bis 23.

Energieverbrauch Lexus NX 350h: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,7-5,9 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 129-133 g/km. CO₂-Klasse: D. Energieverbrauch Lexus NX 350h E-FOUR: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,9-6,4 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 134-144 g/km. CO₂-Klasse: E. Energieverbrauch Lexus NX 450h Plug in Hybrid, 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 215 kW (292 PS), gewichtet kombiniert 2,9-3,2 l/100 km und 11,6-12,2 kWh/100 km, CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert 66-72 g/km. CO₂-Klasse: B (gewichtet kombiniert): Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 6,4-6,9 l/100 km; CO₂-Emissionen bei entladener Batterie: 145-156 g/km, CO₂-Klasse bei entladener Batterie: F, elektrische Reichweite [EAER]: 66-72 km und elektrischer Reichweite innerorts[EAER City]: 84-93 km.

MODELLE

NX 450h+

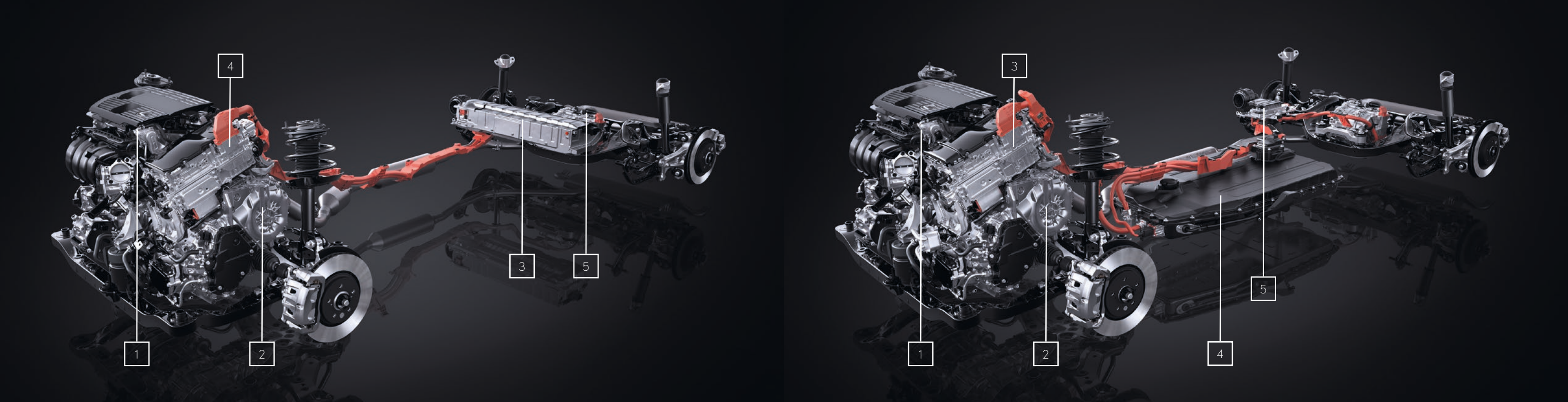
Der Lexus NX 450h+ Plug-in-Hybrid¹ setzt neue Maßstäbe bei elektrifizierten Fahrzeugen. Er vereint 292 PS Leistung mit unvergleichlicher Laufruhe und einem kombinierten CO₂-Ausstoß von nur 65 g/km². Seine eindrucksvolle Dynamik – von 0 auf 100 km/h in 6,4 Sekunden – verdankt er einem Plug-in-Hybridsystem, das einen 2,5-Liter-Benzinmotor mit einem Elektromotor/Generator und einer 18,1-kWh-Lithium-Ionen-Batterie optimal kombiniert. Neben einer exzellenten elektrischen Reichweite von bis zu 72 km³ (im kombinierten WLTP-Zyklus, bis zu 93 km³ innerstädtisch) erreicht der NX 450h+ im Elektromodus eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 135 km/h.

¹ Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.

² „Elektrifiziert“ bezieht sich auf eine Reihe von Antriebstechnologien, von denen einige neben Strom noch Benzin nutzen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 20 bis 21.

³ Nach WLTP. Weitere Informationen zum neuen WLTP-Prüfverfahren finden Sie unter: www.lexus.eu/wltp#nedc





NX 350h | SELBSTLADENDER HYBRID

01. 2,5-LITER-BENZINMOTOR

Der 2,5-Liter-Benzinmotor des NX 350h ist gegenüber seinem Vorgänger deutlich fortschrittlicher und erreicht einen herausragenden Wärmewirkungsgrad von 41 %. Er arbeitet im Atkinson-Zyklus mit direkter und indirekter D-4S-Kraftstoffeinspritzung über mehrere Düsen und elektrischer VVT-iE-Steuerung der Einlassventile. Mit um 18 % reduzierten CO₂-Emissionen von nun 129 g/km¹ erreicht der Motor eine maximale Leistung von bis zu 200 PS.

02. PRÄZISIONSGETRIEBE

Für ein sanftes und zugleich reaktionsschnelles Fahrverhalten sind der vordere Elektromotor, der Generator und die Leistungssteuerung in einem intelligenten Hybridgetriebe untergebracht. Durch die mehrachsige Anordnung von Motor und Generator ist das Getriebe sehr kompakt und besticht durch hohe Effizienz, Laufruhe und Leistung.

03. LITHIUM-IONEN-BATTERIE

Die für den NX 350h entwickelte Lithium-Ionen-Hochleistungsbatterie ist unter den Rücksitzen eingebaut und verbindet damit ein großzügiges Platzangebot im Innenraum mit hervorragenden Fahreigenschaften. Durch die leichten Lithium-Ionen-Zellen ergibt sich eine verbesserte Ladeleistung und auch die Abmessungen und das Batteriekühlsystem wurden weiter optimiert.

04. BATTERIEMANAGEMENTSYSTEM

Das kompakte Batteriemanagementsystem befindet sich direkt über dem Getriebe und ermöglicht so ein Frontdesign mit niedriger Motorhaube. Das verbessert die Aerodynamik und senkt den Kraftstoffverbrauch. Die kompakten Abmessungen und das geringe Gewicht resultieren aus der Verkleinerung der Leiterplatte. Die Einheit überzeugt durch geringen Leistungsverlust und verbesserte Kühleffizienz.

05. E-FOUR

Der elektrische Allradantrieb E-FOUR für den NX 350h und NX 450h+ ist mit einem 54 PS starken Elektromotor am Heck jederzeit einsatzbereit und sorgt für mehr Drehmoment und optimale Traktion.

Energieverbrauch Lexus NX 350h: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,7-5,9 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 129-133 g/km. CO₂-Klasse: D. Energieverbrauch Lexus NX 350h E-FOUR: 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 147 kW (200 PS) kombiniert 5,9-6,4 l/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert 134-144 g/km. CO₂-Klasse: E. Energieverbrauch Lexus NX 450h Plug in Hybrid, 2,5-l-Hybrid mit Benzinmotor 108 kW (147 PS), Elektromotor 134 kW (182 PS) vorn und Elektromotor hinten 40 kW (54 PS), Systemleistung 215 kW (292 PS), gewichtet kombiniert 2,9-3,2 l/100 km und 11,6-12,2 kWh/100 km, CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert 66-72 g/km. CO₂-Klasse: B (gewichtet kombiniert): Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 6,4-6,9 l/100 km; CO₂-Emissionen bei entladener Batterie: 145-156 g/km, CO₂-Klasse bei entladener Batterie: F, elektrische Reichweite [EAER]: 66-72 km und elektrischer Reichweite innerorts[EAER City]: 84-93 km.

NX 450h+ | PLUG-IN-HYBRID

01. 2,5-LITER-BENZINMOTOR

Der 2,5-Liter-Benzinmotor des NX 450h+, der baugleich mit dem Motor des NX 350h ist, erreicht ebenfalls einen herausragenden Wärmewirkungsgrad von 41 %. Als Plug-in-Hybrid² senkt er die CO₂-Emissionen auf niedrige 66 g/km¹ (je nach Version).

02. PRÄZISIONSGETRIEBE

Das Hybridgetriebe des NX 450h+ verbindet einen niedrigen Kraftstoffverbrauch mit herausragenden Fahrleistungen. Es kombiniert einen besonders leichtgängigen Zahnradsatz und einen Elektromotor/Generator mit 182 PS Leistung und treibt nicht nur die Vorderräder an, sondern erzeugt beim Bremsen, Fahren oder Ausrollen auch Strom.

03. BATTERIEMANAGEMENTSYSTEM

Das Batteriemanagementsystem ist optimal auf die leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie zugeschnitten. Der Spannungswandler unter dem Rücksitz wurde um einen Aufwärtswandler erweitert, der eine höhere Leistung bei kompakten Abmessungen ermöglicht. Die direkte Positionierung über dem Getriebe reduziert die Höhe der Motorhaube und eine achtlagige Struktur ermöglicht die Unterbringung der für das Plug-in-Hybridsystem² erforderlichen Steuerung auf kleiner Fläche.

04. LITHIUM-IONEN-BATTERIE

Die leistungsstarke 18,1-kW-Lithium-Ionen-Batterie ist platzsparend unter dem Kabinenboden verbaut, wodurch sich neben einem großzügigen Innenraum ein geräumiger Gepäckraum mit 554 Litern Volumen und ein niedriger Schwerpunkt ergibt. Das Batteriesystem besteht aus 96 leistungsstarken Lithium-Ionen-Batteriezellen und erreicht eine beeindruckende Reichweite von bis zu 74 km¹ im Elektromodus (im kombinierten WLTP-Zyklus, bis zu 93 km¹ innerstädtisch).

05. BATTERIEKÜHLUNG UND -HEIZUNG

Unsere Lexus Ingenieure haben für den NX 450h+ eine spezielle Luftkühlung entwickelt, die sicherer, kompakter und leichter ist als wassergekühlte Lösungen. Die stetig zirkulierende Luft verbessert die Leistung, Effizienz und Lebensdauer der Batterie. Damit die Batterieleistung auch bei Kälte nicht abnimmt, ist unter jedem Batteriemodul ein Heizelement integriert.

06. AC-LADEANSCHLUSS

Der NX 450h+ ist mit einem AC-Ladeanschluss auf der rechten Fahrzeugseite und einem 6,6-kW-Onboard-Ladegerät ausgestattet.

¹ Nach WLTP. Weitere Informationen zum neuen WLTP-Prüfverfahren finden Sie unter: www.lexus.eu/wltp#nedc
² Ein Plug-in-Hybrid kombiniert einen Benzinmotor mit einem oder mehreren Elektromotoren. Die Batterie wird während der Fahrt vom Benzinmotor aufgeladen oder extern an einer Wallbox oder einer öffentlichen Ladestation. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 24.

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

COMFORT

- 18-Zoll-Leichtmetallräder
- Diabolo-Kühlergrill
- 9,8-Zoll-Touchscreen-Multimediasystem mit Cloudnavigation
- Bi-LED-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Sitzbezüge in Stoff mit Applikationen in Anaakischwarz (für 350h)
- Sitzbezüge in Tahara-Kunstleder mit Sitzheizung vorne (für 450h+)
- Lexus Link Connect Multimediasystem
- Audiosystem mit 10 Lautsprechern



BUSINESS

- LED-Nebelscheinwerfer
- Außenspiegel elektrisch beheiz- und einstellbar mit Totwinkel-Assistent
- Privacy Glass (verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe)
- Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen/Verschließen von Türen und der Heckklappe
- Sitzbezüge in Tahara-Kunstleder mit Sitzheizung vorne (für 350h)
- Sitze in Leder (für 450h+)
- Frontsitze elektrisch einstellbar
- Zwei-Zonen-Klimaautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell regelbar



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

EXECUTIVE*

- Außenspiegel zusätzlich mit Bordsteinautomatik
- Lexus Link Pro-Multimediasystem
- 14-Zoll-Multimedia-Touchscreen mit Cloud- und Festplattenavigation
- 360°-Kamera mit Personenerkennung
- Lenksäule elektrisch längs- und höhenverstellbar
- Scheinwerferreinigungsanlage



LUXURY*

- 20-Zoll-Leichtmetallräder
- Dreifach-LED-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent
- Leuchtweitenregulierung, automatisch-dynamisch
- Blinker in LED-Technologie
- Sitzbezüge in Leder
- Ambientelicht, mehrfarbig
- Head-up-Display
- Mark Levinson®-Premium-Sound-System mit 17 Lautsprechern**
- Lexus Klimaconcierge



* Abbildung zeigt Sonderausstattung.
** Nicht für NX 450h+.



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

F SPORT*



- 20-Zoll-Leichtmetallräder im F SPORT-Design
- Kühlergrill und Stoßfänger vorne und hinten im F SPORT-Design
- Dreifach-LED-Scheinwerfer mit Fernlicht-Assistent
- Leuchtweitenregulierung, automatisch-dynamisch
- Abbiegelicht
- Blinker in LED-Technologie
- Sitzbezüge in Leder im F SPORT-Design mit Sitzheizung und -belüftung vorne
- Lederlenkrad beheizbar mit berührungsempfindlichen Bedienelementen
- Wahlhebel im F SPORT-Design
- Pedalerie in Aluminium
- Lexus Klimaconcierge
- Ambientelicht, mehrfarbig
- Head-up-Display
- Adaptiv variables Fahrwerk mit zusätzlichem Fahrmodus Sport S+



* Abbildung zeigt Sonderausstattung.
** Nicht für NX 450h+.

01. 18-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER IN DUNKELGRAU

Die markanten 18-Zoll-Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design mit dunkelgrauem Metallicfinish unterstreichen den dynamischen Charakter des NX.

02. 20-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER IN DUNKELGRAU

Diese Räder im 5-Doppelspeichen-Design mit eindrucksvollem dunkelgrauem Metallicfinish und Hochglanzdetails gehören zur Serienausstattung der Luxury Line und verleihen dem NX einen unverwechselbaren Look.

03. KÜHLERGRILL

Für den NX haben unsere Designer einen kraftvollen Look kreiert. Dafür wurde der dynamische, elegant eingefasste Kühlergrill komplett neu gestaltet. Das Design trägt nicht nur zu einer Gewichtsreduktion bei, es unterstreicht auch eindrucksvoll die dynamische Optik. Schlanke U-förmige Elemente verbinden sich dabei zu einem aufwendig gestalteten Wabenmuster. Die vertikale Anordnung der Elemente und die drei Öffnungen an der Unterseite des Kühlergrills sorgen für eine verbesserte Kühlung.

04. E-LATCH

Inspiziert von der Eleganz japanischer Shoji-Türen öffnen sich die Türen im NX dank der elektromechanischen Türöffnung e-Latch in einer nahtlosen, eleganten Bewegung.

05. ELEKTRISCHE HECKKLAPPE

Die ferngesteuert bedienbare elektrische Heckklappe öffnet und schließt sich außergewöhnlich schnell, was ideal ist, wenn Sie nach einem Einkauf keine Hand frei haben. Sofern Sie den Fahrzeugschlüssel bei sich haben, können Sie die Heckklappe auch mit einer dezenten Fußbewegung unter dem hinteren Stoßfänger öffnen oder schließen.

06. BI-LED-SCHEINWERFER MIT TAGFAHRLICHT

Die meisterhaft verarbeiteten Scheinwerfer kombinieren das Tagfahrlicht in der für Lexus typischen L-Form mit einer einzelnen Bi-LED-Einheit in einem Leuchtkörper und verbinden damit einen eleganten und entschlossenen Look mit puristischem Design.

07. VIERFACH-LED-SCHEINWERFER MIT TAGFAHRLICHT

Die beeindruckenden Vierfach-LED-Scheinwerfer erhalten durch ihre schwarze Einfassung einen sehr markanten Look. In Szene gesetzt werden die Scheinwerfer durch das für Lexus typische L-förmige Tagfahrlicht.

08. CHARAKTERISTISCHE LICHTSIGNATUR

Am Heck erstreckt sich über die gesamte Breite des NX die charakteristische L-förmige Lichtleiste und sorgt für eine unverwechselbare Optik.

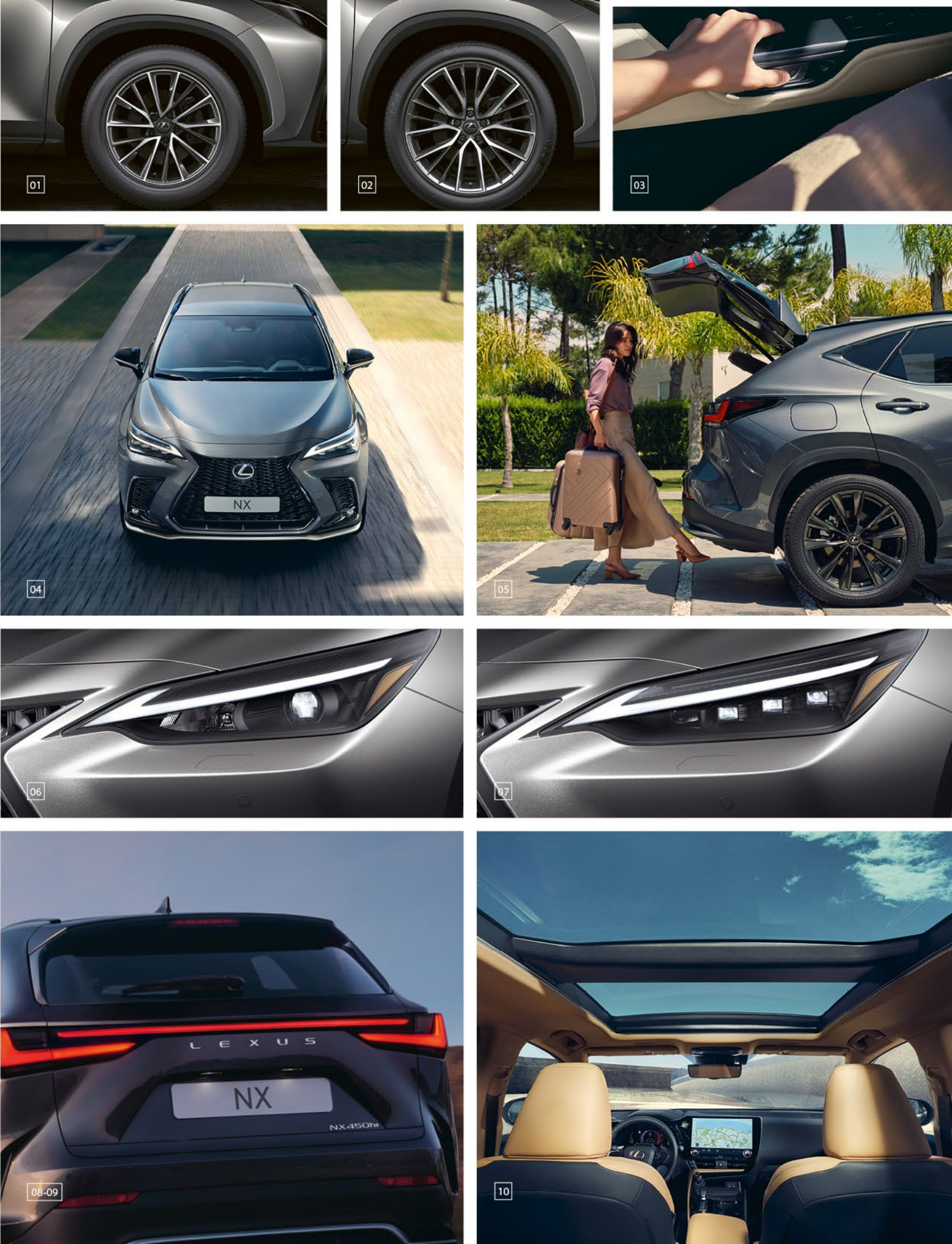
09. LEXUS SCHRIFTZUG

Der Lexus Schriftzug in der Mitte der Heckklappe und die nach unten rechts versetzte Modellkennung sorgen für einen modernen Look mit hohem Wiedererkennungswert.

10. PANORAMADACH

Das Panorama-Glasdach, das in Kombination mit der Dachreling erhältlich ist, lässt sich öffnen. Es vermittelt das Gefühl von Weite und Freiheit und lässt mehr Licht in den Innenraum. Vor zu intensiver Sonneneinstrahlung schützt ein elektrisches Sonnenschutzrollo.

Die abgebildeten Bildschirmansichten basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren.



01. TAZUNA-COCKPIT

Das einzigartige Tazuna-Cockpitdesign, das erstmals in der Designstudie LF-30 vorgestellt wurde, findet sich auch im NX wieder. Der japanische Begriff „Tazuna“ beschreibt, wie ein Reiter sein Pferd mit den Zügeln führt, und meint eine besondere Art von direkter und intuitiver Kontrolle. Durch diesen unmittelbaren Kontakt mit der Straße entsteht ein außergewöhnliches Fahrerlebnis.

02. ERGONOMISCHES DESIGN

Während der große 14-Zoll-Touchscreen ein Blickfang im Cockpit ist, steht der Blick auf die Straße im Mittelpunkt des Designs. Dafür haben die Interieurdesigner von Lexus ein nahezu perfektes ergonomisches Design entwickelt, bei dem alle Bedienelemente so angeordnet sind, dass der Fahrer den Blick nicht von der Straße abwenden muss. Häufig verwendete Funktionen wie Lautstärke- und Temperaturregelung sind über physische Schalter bedienbar und wichtige Bedienelemente wie der Startknopf, der Fahrmodusregler und der Wählhebel sind in bequemer erreichbarer Entfernung zum Fahrer angeordnet.

03. WILLKOMMEN IM NX

Sobald Sie die Fahrertür öffnen, zeigt das Instrumentendisplay des NX eine animierte Fahrzeugsilhouette an und heißt Sie mit Ihrem Namen persönlich willkommen. Wenn Sie vor dem Start das Bremspedal betätigen, beginnt der Power-Button sanft zu pulsieren und das Cockpit erwacht mit auf die Instrumente abgestimmten Grafiken und Sounds zum Leben. Währenddessen lenken das Head-up-Display und der 14-Zoll-Bildschirm Ihre Aufmerksamkeit auf die Straße vor Ihnen. Willkommen im NX.

04. AMBIENTELEUCHTUNG

Mit der Ambientebeleuchtung haben Sie die Wahl aus 64 Farben, um den Innenraum des NX Ihrer persönlichen Stimmung anzupassen. Inspiriert von der L-Finesse-Designphilosophie haben die Lexus Designer 14 Farbthemen entwickelt, die den beim Betrachten von Naturphänomenen geweckten Emotionen nachempfunden sind. Die Farben bringen den Geist der Omotenashi-Gastfreundschaft zum Ausdruck und haben ganz unterschiedliche Wirkungen:

- Heilend: Gedeckte Farbtöne schaffen einen „heilenden“ Raum, in dem die Energie der Natur mit der Kraft und Dynamik des Lebens verschmilzt.
- Entspannend: Warme Farbtöne schaffen einen „entspannenden“ Raum voller Vitalität, der das einfallende Sonnenlicht mit dem Puls der Erde verbindet.
- Anregend: Weißtöne schaffen einen „anregenden“ Raum, in dem belebendes Sonnenlicht den Geist weckt.
- Fokussierend: Mystisch kühle Farbtöne schaffen einen „fokussierenden“ Raum für den Geist, der vom Lauf der Zeit in der natürlichen Welt inspiriert ist.
- Begeisternd: Reine, feuerähnliche Farbtöne schaffen einen „begeisternden“ Raum für den Fahrer, der von den unterschiedlichen Farben einer Flamme inspiriert ist.

05. KOMFORTSITZE

Das neue Design der Vordersitze im NX verbindet höchsten Komfort und vielfältige Einstellmöglichkeiten mit hervorragendem Halt und Funktionen wie Heizung und Belüftung. Für perfekten Halt im Hüftbereich sind die Sitzwangen konkav geformt und reduzieren den Ellenbogenkontakt beim Bedienen von Lenkrad, Wählhebel und Mittelkonsole. Die niedrige Höhe der Sitzwangen gewährleistet komfortables Ein- und Aussteigen.

06. VARIABLER GEPÄCKRAUM

Alle NX-Modelle sind serienmäßig mit einer praktischen, im Verhältnis 60:40 geteilt umklappbaren Rückbank ausgestattet, sodass sich auch größere Gegenstände wie Rennräder oder Surfbretter problemlos verstauen lassen. Wird die gesamte Rückbanklehne umgeklappt, entsteht ausreichend Raum für den Transport sperriger Gegenstände.

07. S-FLOW-KLIMAAUTOMATIK

Die S-Flow-Klimaautomatik passt das Innenraumklima intelligent an die Außentemperatur an und gewährleistet so einen sparsamen Kraftstoffverbrauch und angenehmen Komfort für alle Passagiere.

08. SPEZIELL GEFORMTES LENKRAD

Da das Lenkrad und der Wählhebel einen erheblichen Einfluss auf das Fahrerlebnis haben, arbeiteten unsere Designer eng mit einem Lexus Takumi Meister zusammen, um diese Komponenten zu optimieren. Beim Lenkrad wurde besonderes Augenmerk auf die Form und den Querschnitt gelegt, um das Fahrgefühl und die Lenkstabilität zu verbessern. Auch die Daumenstützen und die berührungssensitiven Bedienelemente wurden neu gestaltet.



01-02



03



04



05



06



07



08

01. LEXUS LINK PRO MULTIMEDIA

Der große 14-Zoll-Touchscreen des Lexus Link Pro Multimediasystems mit integrierter Navigation ist sehr reaktionsschnell und lässt sich leicht bedienen. Mit den Lexus Smart Services haben Sie über das Multimediasystem Zugriff auf cloudbasierte Navigation und den Lexus Sprach-Assistenten.

02. OVER-THE-AIR-UPDATES

Digitale Online-Dienste und andere Software im NX werden regelmäßig kabellos per Over-the-Air-Technologie aktualisiert, damit alle Systeme immer auf dem neuesten Stand sind.

03. SMARTPHONE-INTEGRATION

Mit kabellosem Android Auto® oder kabellosem Apple CarPlay® können Sie im NX jetzt Ihre bevorzugten Smartphone-Apps auf dem Touchscreen anzeigen und nutzen.

04. LEXUS SMART SERVICES

Als Besitzer eines Lexus NX genießen Sie alle Vorteile der Lexus Smart Services. Dazu zählen Funktionen wie:

- Cloudnavigation: Routenplanung mit Verkehrsinformationen in Echtzeit, Parkmöglichkeiten entlang und abseits der Straße und Blitzerwarnungen.
- Lexus Sprach-Assistent: Das innovative System, das mit „Hey Lexus“ aktiviert wird, verarbeitet natürliche Sprachbefehle und versteht den Kontext von Aussagen wie „Ich bin hungrig“ oder „Mir ist kalt“. Es erkennt sogar, welcher Frontpassagier spricht. Sie können auch Navigation und Audiosystem per Sprachbefehl steuern, ohne dass Sie Ihren Blick von der Straße nehmen müssen.

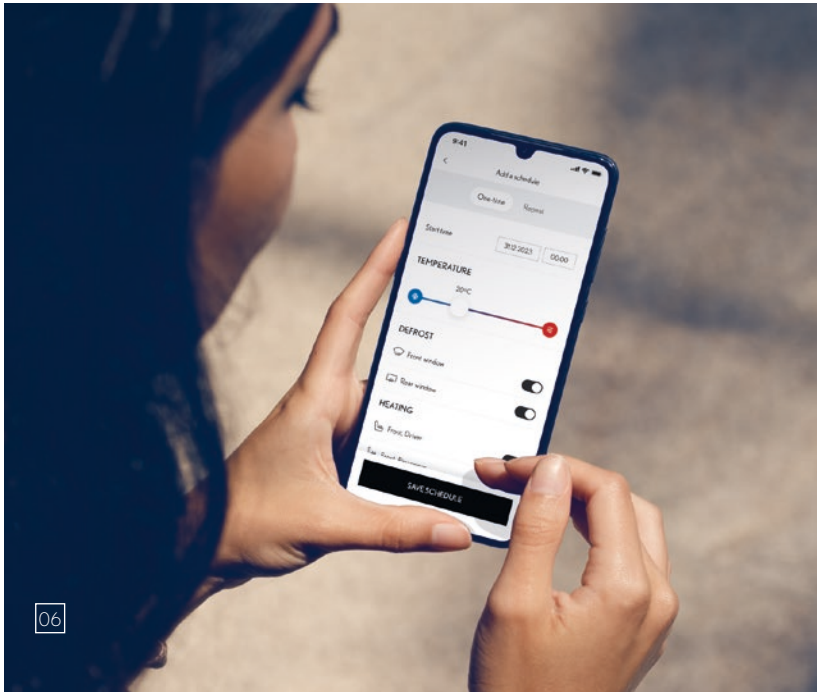
05. LEXUS LINK+ CHARGING SERVICES FÜR DEN NX 450h+

Für ein nahtloses elektrifiziertes² Fahrerlebnis können Sie den Ladestand und die Reichweite Ihres NX 450h+ auf Ihrem Smartphone überwachen. Wenn Sie sich beim Lexus Charging Network³ registrieren, finden Sie mit der Lexus Link+ App europaweit Ladestationen und erhalten Informationen zu Verfügbarkeit, Ladegeschwindigkeit und Preis.

06. LEXUS LINK+ CONNECTED SERVICES

Entdecken Sie mit der Lexus Link+ App eine neue Welt der Konnektivität, die unser einzigartiges Omotenashi-Serviceerlebnis abrundet. Über die intelligenten Funktionen der App können Sie Ihr Fahrzeug per Fernzugriff steuern, einen Servicetermin vereinbaren oder sogar Ihren Fahrstil optimieren. Genießen Sie den vernetzten Komfort des NX mit Funktionen wie:

- Fahrdaten: Diese Funktion erfasst alle Details und Informationen zu Ihren Fahrten, Sie können sich Ihre Fahrtenhistorie ansehen und zwischen privaten und geschäftlichen Fahrten unterscheiden.
- Hybrid-Trainer: Diese Funktion hilft Ihnen, Ihren Lexus Hybrid noch effizienter zu fahren, indem Sie individuelle Fahrtipps erhalten, wie Sie den Kraftstoffverbrauch senken und den Anteil der im EV-Modus gefahrenen Strecken erhöhen können.
- Parkpositionsfinder: Finden Sie Ihren geparkten Lexus schnell und einfach wieder und teilen Sie seinen Standort mit Freunden und Familie.
- Service und Wartung: Über diese Funktion haben Sie Service und Wartung Ihres NX immer im Blick. Zudem können Sie online einen Servicetermin bei Ihrem bevorzugten Händler vereinbaren.
- Warnleuchten (e-Care): Diese Funktion liefert ausführliche Erklärungen zu aktiven Warnleuchten und informiert Sie, welche Maßnahmen Sie jeweils ergreifen sollten.
- Fahrzeugstatus: Mit dieser Funktion können Sie den Fahrzeugstatus überprüfen und beispielsweise sehen, ob Türen, Fenster und Heckklappe geschlossen sind.
- Fernzugriff¹: Sie können bequem von zu Hause aus das Fahrzeug per Fernzugriff ver- oder entriegeln.



¹ Die Steuerung per Fernzugriff ist in Ihrer Region möglicherweise aufgrund der lokalen Gesetzgebung nicht verfügbar. Ihr Lexus Händler gibt Ihnen Auskunft, welche Funktionen in Ihrem Land oder für Ihr Modell erhältlich sind.
² „Elektrifiziert“ bezieht sich auf eine Reihe von Antriebstechnologien, von denen einige neben Strom noch Benzin nutzen. Weitere Informationen dazu finden Sie auf den Seiten 18 bis 19.
³ Konditionen abhängig von der Verfügbarkeit in Ihrem Land.

Die abgebildeten Bildschirmanzeigen basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren.

01. LEXUS SAFETY SYSTEM +

Alle NX-Modelle sind mit dem Lexus Safety System + der neuesten Generation ausgestattet. Es ist schneller, deckt 36 % mehr Unfallrisiken ab, lässt sich intuitiv bedienen und umfasst die folgenden Funktionen:

02. PRE-CRASH SAFETY-SYSTEM

Das Pre-Crash Safety-System erkennt Radfahrer und Fußgänger bei Tag und bei Nacht und warnt vor drohenden Zusammenstößen an Kreuzungen sowie mit entgegenkommenden Fahrzeugen und Fußgängern. Erkennt das System eine potenzielle Kollision, werden die Bremsen automatisch aktiviert, um einen Zusammenstoß zu vermeiden und mögliche Schäden zu reduzieren.

03. NOTLENK-ASSISTENT

Sollten sich Fußgänger in unmittelbarer Nähe Ihres Fahrzeugs befinden, sodass eine Kollision droht, unterstützt Sie der Notlenk-Assistent aktiv mit Lenkeingriffen. So wird die Stabilität des NX erhöht und ein unbeabsichtigtes Verlassen der Fahrspur verhindert.

04. ADAPTIVE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

Das System nutzt einen Millimeterwellenradarsensor und eine Kamera, um vorausfahrende Fahrzeuge zu erkennen und einen ausreichenden Abstand zu halten. Kommt das vorausfahrende Fahrzeug zum Stillstand, stoppt das System auch den NX. Fährt das Fahrzeug wieder an, startet auch Ihr NX wieder. Das System erkennt einscherenden Verkehr jetzt noch früher und passt die Geschwindigkeit in Kurven automatisch an. Die adaptive Geschwindigkeitsregelung verhindert auch eine Kollision mit einem langsameren Fahrzeug auf der rechten Fahrspur. Folgen Sie einem langsameren Fahrzeug, beginnt Ihr Fahrzeug automatisch zu beschleunigen, wenn Sie den Blinker zum Überholen setzen. Wenn Sie auf eine Spur wechseln, auf der sich ein langsames Fahrzeug vor Ihnen befindet, bremst Ihr Fahrzeug automatisch ab.

05. VERKEHRSZEICHENERKENNUNG

Die weiterentwickelte Verkehrszeichenerkennung erkennt Verkehrs- und Stoppschilder und zeigt diese im Multiinformationsdisplay an. In Verbindung mit der adaptiven Geschwindigkeitsregelung kann die Geschwindigkeit des Fahrzeugs entsprechend der erkannten Geschwindigkeitsbegrenzung angepasst werden.

06. PROAKTIVER FAHR-ASSISTENT MIT AKTIVER LENKUNTERSTÜTZUNG

Mit modernster Hinderniserkennung ausgestattet, überwacht der wegweisende proaktive Fahr-Assistent mit aktiver Lenkunterstützung Verkehrsteilnehmer und Objekte vor dem Fahrzeug und steuert bei Bedarf aktiv Bremsen und Lenkung, um einen sicheren Abstand zu halten. Darüber hinaus unterstützt der Verzögerungs-Assistent das sanfte und sichere Abbremsen des Fahrzeugs, wenn Sie aufgrund einer nahenden Kurve oder eines vorausfahrenden Fahrzeugs den Fuß vom Gaspedal nehmen. Das System erkennt auch bevorstehende Kurven und passt die Lenkunterstützung so an, dass Sie jede Kurve sicher und präzise durchfahren können.

07. SPURFÜHRUNGS-ASSISTENT

Der verbesserte Spurführungs-Assistent hält den NX durch eine natürliche Spurführung jederzeit mittig in der Spur und unterstützt den Fahrer beim Durchfahren von Kurven.

08. SPURWECHSEL-ASSISTENT

Mit dem Spurwechsel-Assistenten kann der NX auf Autobahnen einen vom Fahrer durch Setzen des Blinkers initiierten Spurwechsel mithilfe der adaptiven Geschwindigkeitsregelung durchführen. Das System überwacht die Straßenumgebung und steuert Lenkung, Beschleunigung und Verzögerung.

09. QUERVERKEHRS-ASSISTENT VORNE

Das System macht das Fahren an Kreuzungen sicherer, indem es an schlecht einsehbaren Stellen von links oder rechts herannahende Fahrzeuge erkennt und den Fahrer über das Head-up-Display und das zentrale Multimediadisplay warnt.

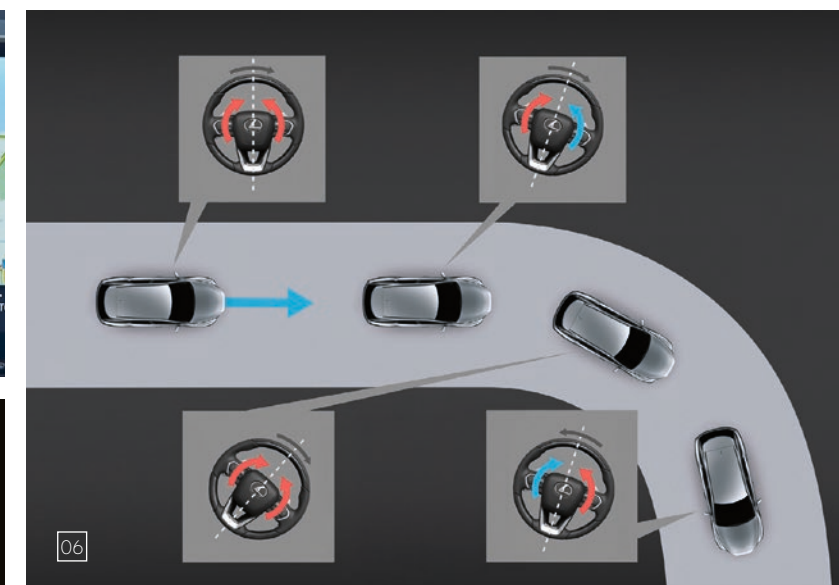
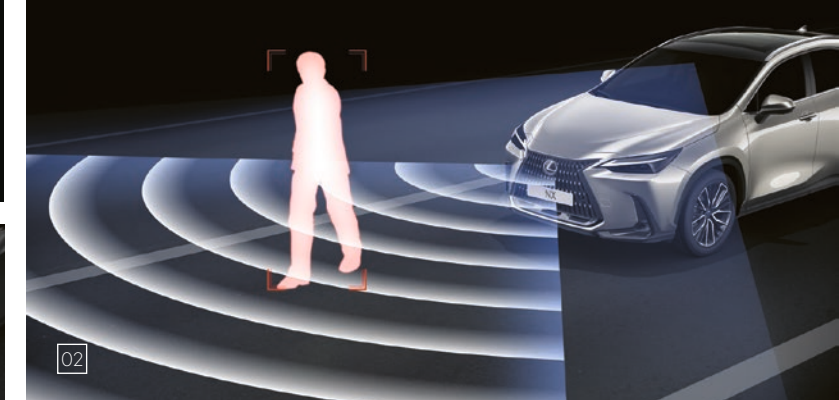
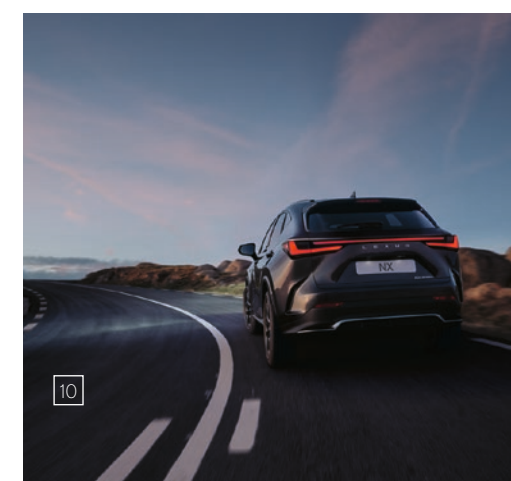
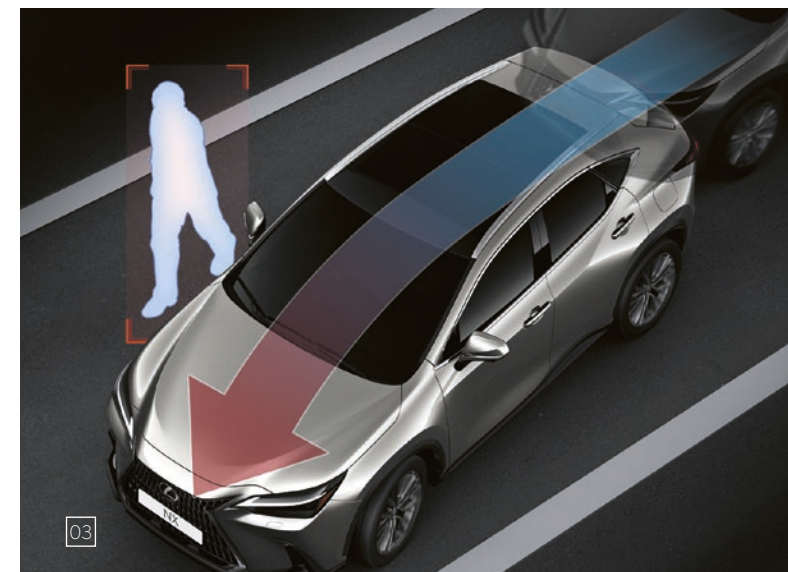
10. FERNLICHT-ASSISTENT

Der Fernlicht-Assistent erkennt bei Nachtfahrten entgegenkommende Fahrzeuge und blendet das Fernlicht automatisch ab. So werden andere Verkehrsteilnehmer nicht geblendet und Sie können sich ganz auf Ihre Fahrt konzentrieren.

11. ADAPTIVER FERNLICHT-ASSISTENT

Der für die Ausstattungsvarianten F SPORT und Luxury Line verfügbare adaptive Fernlicht-Assistent verhindert, dass andere Verkehrsteilnehmer vom NX geblendet werden. Über individuell ansteuerbare LEDs in den Scheinwerfern wird die Leuchtweite durch automatisches Auf- und Abblenden präzise gesteuert.

Die abgebildeten Bildschirmanzeigen basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren. Das Lexus Safety System + ist kein Ersatz für Ihre aufmerksame Teilnahme am Straßenverkehr. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das System nutzen. Beachten Sie, dass immer der Fahrer verantwortlich für das sichere Fahren ist. Einzelheiten der Spezifikationen und Ausstattung können sich je nach Land und Anforderungen unterscheiden. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem autorisierten Lexus Händler vor Ort.



01. FAHRERMONITOR

Mit einer Kamera, die über dem Lenkrad des NX angebracht ist, überwacht der Fahrermonitor Ihre Kopf- und Augenbewegungen. Erkennt das System Anzeichen von Ablenkung oder Müdigkeit, schlägt es Alarm und erhöht damit Ihre Sicherheit im dichten Straßenverkehr. Der Fahrermonitor warnt auch bei Nachlassen der Konzentration oder kann sogar die Warnblinkanlage aktivieren und Ihren NX in der Spur bis zum Stillstand abbremsen, wenn er feststellt, dass Sie nicht mehr weiterfahren können.

02. 8 AIRBAGS

Neben der hochfesten Fahrgastzelle schützen acht Airbags die Passagiere: ein zweistufiger Frontairbag und ein Knieairbag für den Fahrer, ein einstufiger Airbag für den Beifahrer, ein Mittelairbag, der einen Zusammenprall von Fahrer und Beifahrer verhindert, Seitenairbags vorne sowie zwei von vorne nach hinten durchgehende Kopfairbags.

03. DIGITALE 360°-KAMERA

Für einfacheres Manövrieren in beengten Umgebungen liefert die digitale 360°-Kamera einen Live-Rundumblick um das Fahrzeug sowie eine zuvor aufgezeichnete Ansicht des Bereichs unterhalb des Fahrzeugs. Eine virtuelle 3-D-Ansicht Ihres NX aus der Vogelperspektive und auf dem Display eingeblendete Führungslinien helfen Ihnen beim Rangieren auf engstem Raum. Außerdem unterstützt die Kamera folgende Funktionen:

- Der seitliche Abstands-Assistent kontrolliert den Abstand zu anderen Fahrzeugen beim Passieren enger Straßen.
- Die Kurvensichtfunktion vermeidet in Kurven das Touchieren von Bordsteinkanten.
- Der Querverkehrs-Assistent vorne warnt Sie, sobald sich Fahrzeuge und Hindernisse von vorne oder der Seite nähern.
- Das Pre-Crash Safety-System mit Brems-Assistent warnt vor möglichen Kollisionen und greift bei Bedarf vorbeugend ein.
- Eine Ansicht mit Blick unter den NX unterstützt Sie bei schlechten Straßenverhältnissen.

04. SITZE MIT SCHLEUDERTRAUMA-SCHUTZ

Die Vordersitze sind so konzipiert, dass bei einem Heckaufprall die Gefahr eines Schleudertraumas aufgrund einer ruckartigen Überstreckung der Halswirbelsäule minimiert wird. Die verstärkten Sitzrahmen lassen den Oberkörper in die Rückenlehne sinken, während die Positionierung der Kopfstütze den Kopf besser schützt.

05. DIGITALER INNENSPIGEL

Der digitale Innenspiegel zeigt die Bilder der Heckkamera an. Dieses System der zweiten Generation zeichnet sich aus durch einen helleren Rahmen, ein breiteres Sichtfeld und weniger tote Winkel. Es verbessert Ihre Sicht, wenn beispielsweise die Rücksitze besetzt sind, der Gepäckraum bis zum Dach beladen ist oder die Sicht aufgrund schlechter Witterung eingeschränkt ist.

06. TOTWINKEL-ASSISTENT

Der Totwinkel-Assistent erkennt bis zu 60 Meter hinter dem NX Fahrzeuge auf benachbarten Fahrspuren, die in den Außenspiegeln nicht zu sehen sind. Wenn der Fahrer die Spur wechseln möchte und sich ein Fahrzeug im toten Winkel befindet, erscheint im entsprechenden Außenspiegel ein optischer Warnhinweis.

07. AUSSTIEGSWARNUNG (SAFE EXIT ASSIST)

Die Ausstiegswarnung erkennt mithilfe des Totwinkel-Assistenten Verkehrsteilnehmer wie Fahrzeuge oder Fahrradfahrer, die sich von hinten nähern, und verhindert bei Bedarf das Entriegeln der Türen. Dadurch werden rund 95 % der Unfälle vermieden, die durch das Öffnen von Fahrzeigtüren verursacht werden.

08. QUERVERKEHRS-ASSISTENT HINTEN

Der Querverkehrs-Assistent hinten hilft Ihnen, Zusammenstöße beim langsamen Zurücksetzen aus einem Parkplatz zu vermeiden. Das System überwacht den Heckbereich des NX und reguliert bei Bedarf die Geschwindigkeit, wenn es die Gefahr einer Kollision mit einem anderen Fahrzeug erkennt. Wird ein Fahrzeug erkannt, werden Sie optisch durch eine Anzeige im jeweiligen Außenspiegel und auf dem 14-Zoll-Display sowie akustisch durch einen Signalton gewarnt.

09. AUTOMATISCHES WARNBLINKLICHT HINTEN

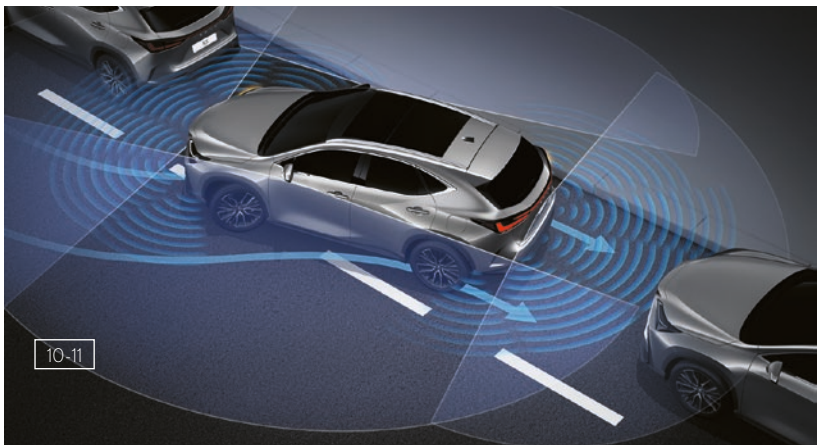
Wenn der Totwinkel-Assistent ein Fahrzeug erkennt, das sich von hinten auf derselben Fahrspur nähert, und die Wahrscheinlichkeit einer Kollision als hoch einschätzt, kann das System das sich nähernde Fahrzeug warnen, indem es die hinteren Warnblinkleuchten etwa zwei Sekunden lang mit hoher Geschwindigkeit pulsieren lässt.

10. LEXUS ADVANCED PARK SYSTEM

Das innovative Lexus Advanced Park System parkt Ihren NX automatisch ein. Mit Kameras und Sensoren erfasst das vollautomatische System andere Fahrzeuge und weiße Linien und erkennt freie Parklücken. Auf Knopfdruck regelt es automatisch Beschleunigung, Lenkung, Schaltung und Bremsen. Unsere Ingenieure haben bewusst darauf geachtet, dass sich das automatische Einparken für Sie und Ihre Fahrgäste möglichst natürlich anfühlt.

11. ADVANCED PARK MIT REMOTE-PARKING-FUNKTION

Mit der Remote-Parking-Funktion können Sie Ihren NX über Ihr Smartphone ferngesteuert einparken. Die hohe Sensibilität des Systems ermöglicht eine einfache Bedienung und sicheres Einparken.



01. HOCHFESTE KAROSSERIESTRUKTUR

Der NX basiert auf unserer GA-K-Plattform und überzeugt mit verbesserter Fahrdynamik, optimierter Haftung und hoher Reaktionsfähigkeit. Eine verbreiterte Spur und ein niedrigerer Fahrzeugschwerpunkt sorgen für exzellentes Handling und mehr Stabilität. Am Heck wurde zwischen Radkästen und Heckverkleidung eine Versteifung eingesetzt und auch die Verkleidung selbst wurde zusätzlich verstärkt. Dadurch werden Verformungen verhindert und das direkte Ansprechverhalten der Lenkung sowie der Fahrkomfort verbessert. Außerdem wurde die Anhängelast auf 1.500 kg erhöht (mit werkseitig montierter Anhängerkupplung). Eine dickere Schalldämmung des Armaturenbretts sorgt für eine verbesserte Geräuschkämmung. Um die Steifigkeit der Karosserie sowie das Kurvenverhalten weiter zu optimieren, setzten die Lexus Ingenieure auf innovative Laserschweiß- und Klebeverfahren, Dachverstärkungen, einen Doppelverschluss für die Motorhaube sowie Verstärkungen aus hochfestem Stahl. Gewichtseinsparungen wurden durch die Verwendung von Aluminium für die vorderen Kotflügel und die Motorhaube erreicht. Die finale Feinabstimmung der Lenkung und Bremsen nahmen die Lexus Takumi Fahrer in unzähligen Runden auf dem Prüfgelände Shimoyama vor.

02. FAHRMODUSREGLER

Mit dem im Bereich des Lenkrads platzierten Fahrmodusregler können Sie bequem zwischen mehreren Fahrmodi wechseln: verbrauchsorientiert im Eco-Modus, komfortabel im Normal-Modus oder dynamisch im Sport-Modus. Der NX F SPORT verfügt zusätzlich über die Modi Custom, Sport S und Sport S+. Der neue Trail Mode für unebene Strecken ist für die Ausstattungsvarianten F SPORT verfügbar.

03. E-FOUR

Der optionale Allradantrieb E-FOUR sorgt für nahtlose Performance und zuverlässige Traction in unebenem Gelände. Das innovative E-FOUR System verfügt über einen zusätzlichen, leistungsstarken Elektromotor an der Hinterachse, der bei Bedarf ein sofort anliegendes Drehmoment bereitstellt.

04. AERODYNAMIK

Der NX verfügt dank eines glattflächigen Unterbodenprofils und umfangreicher Tests im Windkanal über eine hervorragende Aerodynamik. Um die Luftströmung noch weiter zu verbessern, haben die Lexus Designer und Ingenieure die Form des unteren Frontspoilers sowie die Luftströmung in den Radkästen, an den Fahrzeugseiten und am Heckstoßfänger überarbeitet. Das Ergebnis ist eine noch größere Stabilität des Fahrzeugs bei reduzierten Windgeräuschen und geringerem Luftwiderstand. Für Chefdesigner Suga-san ist das „funktionale Schönheit“.

05. BREMSPEDALDESIGN

Die neue Form des Bremspedals vergrößert die Auflagefläche für den Fuß des Fahrers und reduziert Vibrationen, wodurch ein sicheres Gefühl beim Betätigen des Bremspedals gewährleistet ist.

06. BERGANFAHRKONTROLLE

Um ein Zurückrollen des NX beim Anfahren am Berg zu verhindern, erhält die Berganfahrkontrolle für eine kurze Zeit den Bremsdruck aufrecht. Außerdem sinkt durch die Berganfahrkontrolle die Gefahr, dass die Räder an rutschigen Steigungen durchdrehen.

01



02



03



05



04



06

01. F SPORT-DESIGN

Die dynamischere Gestaltung des Lexus Kühlergrills im exklusiven Wabendesign betont den sportlichen Look des NX F SPORT. Weitere Akzente setzen die schwarz lackierten Außenspiegel, die kraftvollen Spoilerlippen vorne und hinten, die in dunklem Chrom eingefassten Seitenfenster sowie die schwarze Dachreling. Das F SPORT-Emblem ist den Kurven des legendären Fuji Speedway nachempfunden.

02. 20-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER IM F SPORT-DESIGN

Die exklusiv für den NX F SPORT erhältlichen Räder im 5-Doppelspeichen-Design sind in markantem Pianoschwarz lackiert und unterstreichen seinen dynamischen Charakter.

03. F SPORT-SITZE

Mit speziellen Lederfarben wie Galaxyschwarz, Ascarirot und Ivaloweiß sowie den von unseren Takumi Meistern gefertigten Applikationen in Aluminium begeistert der F SPORT-Innenraum auf den ersten Blick.

04. F SPORT-COCKPIT

Das spezielle F SPORT-7-Zoll-Zentraldisplay harmoniert perfekt mit dem hochwertig verarbeiteten F SPORT-Lenkrad, das mithilfe unserer Takumi-Meisterfahrer entwickelt wurde und auf besonders sportliches Fahren ausgelegt ist. Für einen durchgängigen Look ist neben dem Lenkrad auch der Wählhebel mit perforiertem Leder überzogen. Die Pedale und Einstiegsleisten aus gelochtem Aluminium unterstreichen den sportlichen Look zusätzlich.

05. ADAPTIVES VARIABLES FAHRWERK/ HOCHLEISTUNGSQUERDÄMPFER

Das adaptive variable Fahrwerk (AVS) ist speziell auf die Verbesserung von Fahrverhalten und Handling in schnellen Kurven abgestimmt und regelt die Dämpfungskraft an allen vier Rädern. Es ermöglicht eine optimale Anpassung der Dämpfungskraft und einen erweiterten Dämpfungsbereich, was für verbesserten Fahrkomfort auf unterschiedlichen Untergründen und ein jederzeit sicheres Fahrgefühl sorgt. Abgerundet wird das Fahrdynamik-Paket des NX F SPORT durch Hochleistungsquerdämpfer vorne und hinten.

Die abgebildeten Bildschirmansichten basieren auf den neuesten Informationen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung verfügbar waren.



01. LEXUS HOMECHARGE

Mit Lexus HomeCharge können Sie Ihren Lexus NX einfach und bequem zu Hause aufladen. Das elegante Ladegerät ist mit Ihrem Lexus und der Lexus Link+ App vernetzt, sodass Sie von überall aus die Kontrolle haben.

Es ermöglicht damit alle Funktionen, die Sie von einem vernetzten Ladegerät erwarten, wie Benutzerverwaltung, Remote-Laden, Nachverfolgung der Ladevorgänge usw. Ebenso ermöglicht es intelligentes Laden: Sie können einen Zielladestand einstellen, einen Ladeplan festlegen, der sich dynamisch* an den täglichen Strompreisen an Ihrem Standort orientiert, oder das Laden für Zeiten außerhalb der Spitzenlastzeiten planen und so Ihre Energiekosten senken.

Lexus HomeCharge ist in verschiedenen Varianten verfügbar, sodass Sie abhängig von Ihren Anforderungen die perfekte Ladelösung finden, egal ob für einphasiges oder dreiphasiges Laden oder für das Laden mit oder ohne 4G-Verbindung.

*Je nach Verfügbarkeit in Ihrem Land und abhängig von Ihrem Vertrag mit Ihrem Stromanbieter.

02. MODE-2-LADEKABEL

Mit einem Mode-2-Ladekabel können Sie Ihren NX an eine normale Haushaltssteckdose anschließen. Das Kabel ist mit einer kabelinternen Steuer- und Schutzvorrichtung (IC-CPD) ausgestattet, die für die Steuerung und Kommunikation zwischen der Steckdose und dem Fahrzeug sowie für den Schutz der Steckdose verantwortlich ist.

03. MODE-3-LADEKABEL

Mit diesem Kabel können Sie Ihren NX unterwegs an einer öffentlichen Ladestation laden. Es ist erhältlich in 5 oder 7,5 Metern Länge.

04. LADEKABELTASCHEN

Sie haben die Wahl zwischen zwei praktischen Aufbewahrungstaschen, in denen Ihr Ladekabel immer gut und ordentlich verpackt ist und platzsparend im Gepäckraum verwahrt werden kann. In die kleine Tasche passt ein Kabel, während die große Tasche Platz für zwei Kabel bietet.

05. LEXUS SCHUTZSET

Das Lexus Schutzset gewährleistet in jeder Situation ein sauberes Handling des Ladekabels (z. B. bei Regen oder Verschmutzung des Kabels) sowie saubere Hände beim Tanken. Mit dem Tuch können Sie das Ladekabel abwischen und trocknen, während die Handschuhe Ihre Hände beim Tanken sauber halten und schützen. Das Set ist in einer Tasche praktisch verpackt.



01



02



03



04



05

01. NX CHROM-PAKET

Attraktive Chromdetails wie die verchromte Zierleiste am vorderen Stoßfänger unterstreichen den eleganten Look des NX. An den Seiten fügen sich die konturierten, verchromten Seitenschweller nahtlos in die Seitenansicht des Fahrzeugs ein und erzeugen ein kraftvolles und tiefes Profil. Am Heck rundet eine verchromte Zierleiste dezent die stilvolle Eleganz des NX ab.

02. NX SUV-PAKET

Das SUV-Paket unterstreicht den Offroadlook des NX mit attraktiven Designhighlights. Dazu gehören unter anderem die Front- und Heckschürze, eine perfekte Mischung aus Schutz und Stil. Sie bewahren den Premium-Look des NX, indem sie die für Kratzer anfälligen Bereiche vorne und hinten schützen.

03. NX SCHUTZPAKET

Bewahren Sie den Zustand Ihres Lexus NX mit Zubehör, das ihn vor alltäglichen Stößen, Kratzern und Verschmutzungen im Innenraum schützt:

- Die Schutzfolie für den Stoßfänger hinten ist eine robuste, transparente selbstklebende Folie, die den Lack des hinteren Stoßfängers vor Kratzern und leichten Beschädigungen schützt, die beim Be- und Entladen des Gepäckraums entstehen können.
- Die genau auf den Gepäckraum Ihres Fahrzeugs zugeschnittene Gepäckraumeinlage hat eine rutschhemmende Oberfläche und bietet Schutz vor Schmutz und Nässe.
- Die robusten und praktischen Fußmatten in Textil oder Nadelfilz sorgen für wirksamen Schutz des Fußraums und lassen sich leicht reinigen. Die Fußmatte auf der Fahrerseite verfügt über eine Spezialbefestigung im Boden, um ein Verrutschen zu verhindern.

04. ABNEHMBARE ANHÄNGERKUPPLUNG

Die vertikal abnehmbare Anhängerkupplung hat eine robuste, korrosionsbeständige Oberfläche und lässt sich mühelos nach Belieben anbringen und entfernen.*

05. DACHTRÄGER/SKITRÄGER

Der Skiträger eignet sich für den Transport von bis zu vier Paar Ski oder zwei Snowboards. Die Ski oder Snowboards werden zwischen zwei Profilen mit Gummiauflagen fest und sicher eingespannt.

06. DACHQUERTRÄGER

Die praktischen Dachquerträger aus Aluminium bilden die Basis für zusätzliche Transportkapazitäten und ermöglichen durch den Lexus Schnellbefestigungsmechanismus eine einfache Befestigung zusätzlichen Transportzubehörs.

07. SCHUTZFOLIEN

Die Lexus Schutzfolien schützen die besonders beanspruchten Stellen des Fahrzeugs dauerhaft vor alltäglichen Schäden. Die transparenten selbstklebenden Folien sind auf dem Fahrzeuglack nahezu unsichtbar.

08. 18-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER

Diese markanten hochglanzpolierten Leichtmetallräder im 10-Speichen-Design strahlen ein beeindruckendes Selbstbewusstsein aus. Wie alle Leichtmetallräder von Lexus sind sie mit höchster Präzision auf maximale Stabilität und optimale Balance ausgelegt.

09. 20-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER

Die hochglanzpolierten Leichtmetallräder im 15-Speichen-Design mit schwarzem Finish sorgen für einen unverwechselbaren Look mit urbaner Eleganz.

* Eine Erhöhung der Anhängelast von 1.000 auf 1.500 ist ausschließlich über eine Ergänzung der Anhängerzugvorrichtung im Werk möglich.





FARBEN | INTERIEUR

TAHARA-SYNTHETIKLEDER²



Alpakabraun

F SPORT LEDER⁴

Ivaloweiß

APPLIKATIONEN F SPORT⁸



Aluminium,
Hadori-Design

NX | 53

AUSSEN AUSSTATTUNG	350h/ 450h+	BUSINESS	EXECUTIVE	LUXURY	F SPORT
Abbiegelicht	–	–	–	■	■
Abgasanlage mit verdecktem Endrohr	■	■	■	■	■
Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, automatisch einklappend, asphärisch, auf der Fahrerseite automatisch abblendend	■	■	■	■	■
Außenspiegel-Abdeckung, in Wagenfarbe lackiert	■	■	■	■	–
Außenspiegel-Abdeckung, schwarz lackiert	–	–	–	–	■
Blinkleuchten in die Außenspiegel integriert	■	■	■	■	■
Blinklicht mit Komfortfunktion (3maliges Blinken bei Antippen)	■	■	■	■	■
Blinklicht vorn LED-Technologie	–	–	–	■	■
Blinklicht vorn, Halogen	■	■	■	–	–
Dachreling in Aluminium	■	■	■	■	–
Dachreling schwarz	–	–	–	–	■
Dachspoiler im Wagenfarbe	■	■	■	■	■
Diabolo-Kühlergrill	■	■	■	■	–
Diabolo-Kühlergrill, Stoßfänger vorn und hinten im F SPORT Design	–	–	–	–	■
F SPORT Logo auf dem vorderen Kühlergrill	–	–	–	–	■
Heckleuchten LED-Technologie	■	■	■	■	■
Kühlergrilleinfassung chromfarben	■	■	■	■	–
Kühlergrilleinfassung dunkelgrau	–	–	–	–	■
Leuchtweitenregulierung, dynamisch	–	–	–	■	■
Leuchtweitenregulierung, statisch	■	■	■	–	–
Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorn und hinten mit Notbremsfunktion	–/■	■	■	■	■
Lichtsensord	■	■	■	■	■
Nebelscheinwerfer vorn, LED-Technologie	–/■	■	■	■	■
Nebelschlussleuchte, LED-Technologie	■	■	■	■	■
Privacy Glass: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe	–/■	■	■	■	■
Quad-LED Frontscheinwerfer	–	–	–	■	■
Radkastenverkleidung in schwarzem Kunststoff	■	■	■	■	■
Scheibenwischer über Regensensor aktiviert	■	■	■	■	■
Scheinwerfer, Bi-LED	■	■	■	–	–
Scheinwerferreinigungsanlage	–	–	■	■	■
Seitenscheibeneinfassung in dunklem Chrom	–	–	–	–	■
Stoßfänger im F SPORT Design	–	–	–	–	■
Tagfahrlicht, LED-Technologie	■	■	■	■	■
Türgriffe mit integrierter Vorfeldbeleuchtung	–/■	■	■	■	■
Wärmeschutzverglasung, getönt, mit erhöhter Schutzwirkung gegen UV- und Infrarotlicht	■	■	■	■	■
Wechselstrom Ladeschnittstelle Typ2/Mennekes mit 6,6 kW Ladeleistung	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
Wechselstrom-Ladekabel Typ 2/Mennekes, Kabellänge 7,5 m	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
Wechselstrom-Ladekabel für Haushaltssteckdose (Schuko), Kabellänge 7,5 m	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas	■	■	■	■	■
RÄDER					
18-Zoll-Leichtmetallfelgen, 235/60 R18	■	■	■	–	–
20-Zoll-Leichtmetallfelgen, F SPORT, 235/50R20 RF	–	–	–	–	■
20-Zoll-Leichtmetallfelgen, Luxury, 20 Speichen, 235/50R20 RF	–	–	–	■	–

AKTIVE SICHERHEIT UND FAHRDYNAMIK	350h/ 450h+	BUSINESS	EXECUTIVE	LUXURY	F SPORT
Batterie Ladestandanzeige	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
Abbiege-Assistent (ITA)	■	■	■	■	■
Adaptiv variables Fahrwerk (AVS)	–	–	–	–	■
Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimiterkennung	■	■	■	■	■
Aktiver Nothalt-Assistent	■	■	■	■	■
Antiblockiersystem (ABS)	■	■	■	■	■
Ausweich-Lenk-Assistent	■	■	■	■	■
Auto EV/Hybrid-Modus	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
AVAS Warnsystem für Elektromodus	■	■	■	■	■
Berganfahrhilfe HAC	■	■	■	■	■
Bremsleuchten mit Notbremserkennung	■	■	■	■	■
Parkbremse, elektromechanisch	■	■	■	■	■
Servolenkung, elektromechanisch	■	■	■	■	■
EV-Modus für elektrisches Fahren	■	■	■	■	■
Fahr-Assistent, prädiktiv	■	■	■	■	■
Fahrer-Monitor	■	■	■	■	■
Fahrmodusregler für die Fahrmodi Eco/ Normal/Sport	■	■	■	■	–
Fahrmodusregler für die Fahrmodi Eco/ Normal/Custom/ SportS/Sport+	–	–	–	–	■
Fernlicht-Assistent	■	■	■	–	–
Fernlicht-Assistent, adaptiv	–	–	–	■	■
Fußgängererkennung	–/■	■	■	■	■
Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv mit Tempolimiterkennung	■	■	■	■	■
Hochleistungsquerdämpfer vorne und hinten	–	–	–	–	■
Lexus Safety System + mit:	■	■	■	■	■
– Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung	■	■	■	■	■
– Pre-Crash Safety System	■	■	■	■	■
– Pre-Crash-Safety System, Motorrad-Erkennung	■	■	■	■	■
– Querverkehrswarnung vorn (FCTA)	–	–	○	■	■
– Querverkehrswarnung hinten	–/■	■	■	■	■
– Spurfolge-Assistent	■	■	■	■	■
– Spurwechsel-Assistent, LCA	–	–	○	■	■
– Stabilitätskontrolle	■	■	■	■	■
– Totwinkel-Assistent	–/■	■	■	■	■
– Verkehrszeichen-Erkennung	■	■	■	■	■
Lexus Advanced Park: automatisiertes Ein- und Ausparken in Quer-/Längsparklücken mit Memoryfunktion für drei häufig genutzte Parklücken	–	–	–	■	■
Notbremsleuchten	–/■	■	■	■	■
Reifenluftdruckkontrolle	■	■	■	■	■
Safe Exit Assist	–/■	■	■	■	■
Stabilitätskontrolle VSC (Vehicle Stability Control)	■	■	■	■	■
Traktionskontrolle	■	■	■	■	■

■ Serienumfang.
○ Optional verfügbar.
– Nicht verfügbar.

PASSIVE SICHERHEIT	350h/ 450h+	BUSINESS	EXECUTIVE	LUXURY	F SPORT
Airbags: Centerairbag zwischen Fahrer und Beifahrer	■	■	■	■	■
Airbags: Knieairbag für den Fahrer	■	■	■	■	■
Airbags: Kopfairbags (curtain shield) vorne und hinten	■	■	■	■	■
Airbags: Frontairbags und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer	■	■	■	■	■
Beifahrerairbagabschaltung manuell	■	■	■	■	■
Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB), schlüssellos	■	■	■	■	■
Gurtstraffer vorne und für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Gurtwarnung, optisch und akustisch für Fahrer und Beifahrer und die Fondsitze	■	■	■	■	■
Kindersicherung in den Fondtüren	■	■	■	■	■
Kindersitzfixierung i-Size für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Kindersitzfixierung ISOFIX für die äußeren Fondsitze	■	■	■	■	■
Türöffnung, elektromechanisch, eLatch	■	■	■	■	■
Verzurrösen (6) im Gepäckraum	■	■	■	■	■
AUDIO, KOMMUNIKATION UND INFORMATION					
360° Kamera	–	○/■	■	■	■
7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig)	■	■	■	■	■
Antenne im Sharkfin-Design	■	■	■	■	■
Antenne scheibenintegriert	■	■	■	■	■
Audio-System mit 10 Lautsprechern	■	■	■	–	–/■
Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audiostreaming	■	■	■	■	■
Digitaler Radioempfang (DAB)	■	■	■	■	■
Head-up Display	–	–	○	■	■
Heckkamera mit Rückfahrmonitor und Einparkführung	■	■	–	–	–
Ladeschale für kabelloses Laden von Smartphones	–/■	■	■	■	■
Lederlenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen für Audio/Telefon und Schaltwippen	–	–	○	■	■
Lederlenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon und Schaltwippen	■	■	■	–	–
Lexus Link Premium Connected Services	■	■	■	■	■
Lexus Link-Pro-Multimediasystem mit cloudbasierter und integrierter Navigation	■	■	■	■	■
Mark Levinson®-Audiosystem mit Premium-SurroundSound-System und PurePlay und 17 Lautsprechern	–	–	–	■	■/–
Mittelkonsole vorn mit integriertem Staufach	■	■	■	■	■
Multifunktionsdisplay, 14-Zoll, mit Touchscreen-Bedienung	–	○/■	■	■	■
Multifunktionsdisplay, 9,8-Zoll, mit Touchscreen-Bedienung	■	■/–	–	–	–
Multi-Info-Display mit Bordcomputer	■	■	■	■	■
Notrufsystem eCall	■	■	■	■	■
Smartphone Integration via Apple Carplay und Android Auto	■	■	■	■	■
DIEBSTAHLSCHUTZ					
Diebstahlwarnanlage	■	■	■	■	■
Funkfernent/-verriegelung	■	■	■	■	■
Diebstahlsicherung per Ultra-Wideband (UWB), schlüssellos	■	■	■	■	■

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT	350h/ 450h+	BUSINESS	EXECUTIVE	LUXURY	F SPORT
12-V-Anschluss, im Fond	■	■	■	■	■
Einstiegsbeleuchtung	■	■	■	■	■
Einstiegsleisten vorn aus Kunststoff	■	■	■	■	–
Einstiegsleisten, Aluminium F SPORT	–	–	–	–	■
Elektromechanische Türöffnung, E-Latch mit Safe Exit Assist	■	■	■	■	■
Fensterheber, elektrisch zu betätigen, mit Einklemmschutz	■	■	■	■	■
Fußstütze aus Aluminium für den Fahrer	–	–	–	–	■
Fußstütze für den Fahrer	■	■	■	■	–
Gepäckraumabdeckung, manuell faltbar	■	■	■	■	■
Gepäckraumbeleuchtung	■	■	■	■	■
Geschwindigkeitsanzeige, digital	■	■	■	■	■
Getränkehalter hinten	■	■	■	■	■
Getränkehalter vorn	■	■	■	■	■
Handschuhfach, beleuchtet (LED) und abschließbar	■	■	■	■	■
Heckklappe elektrisch öffnend, mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung und Kickfunktion	–/■	■	■	■	■
Innenspiegel automatisch abblendend	■	■	■	–	–
Innenspiegel, digital mit automatischem Dimmodus	–	–	–	■	■
Klimatisierung mit Ionisierung	■	■	■	■	■
Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar, mit automatischer Umluftschaltung, intelligenter Luftstromsteuerung und Luftreinigung NanoE X®	■	■	■	■	■
Klimatisierungsautomatik mit Luftfeuchtigkeitssensor	–/■	–/■	–/■	–/■	–/■
Komfort-Einstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Einsteigen zurück	–	○/■	○	■	■
Komfort-Einstieg: Lenkrad und Fahrersitz fahren zum leichteren Einsteigen zurück	■	■	■	■	■
Kopfstützen im Fond	■	■	■	■	■
Kopfstützen mit geprägtem F SPORT Logo	–	–	–	–	–
Kopfstützen vorn höhenverstellbar	■	■	■	■	■
Lendenwirbelstütze für den Fahrer, 2-fach elektrisch verstellbar	–/■	■/–	■	–	■
Lendenwirbelstütze für den Fahrer, 4-fach elektrisch verstellbar	–	○/■	○	■	–
Lenkrad mit 2stufiger Lenkradheizung	–/■	■	■	■	■
Lenkrad: 3-Speichen-Lederlenkrad	■	■	■	■	–
Lenkrad: F SPORT Design, mit perforiertem Lederbezug	–	–	–	–	■
Lenksäule elektrisch, höhen- und längsverstellbar	–/■	○/■	■	■	■
Lenksäule höhen- und längsverstellbar	■/–	■/–	–	–	–

■ Serienumfang.
○ Optional verfügbar.
– Nicht verfügbar.

INNENAUSSTATTUNG UND KOMFORT	350h/ 450h+	BUSINESS	EXECUTIVE	LUXURY	F SPORT
Lexus Klimaconcierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Sitzheizung/-belüftung und Lenkradheizung (sofern vorhanden)	–	○/■	○	■	■
Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Fahrzeurtüren	■	■	■	■	■
Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Türen und der Heckklappe	–	■	■	■	■
Memoryfunktion für die Fahrersitzeinstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel)	–	○/■	○	■	■
Mittelarmlehne hinten	■	■	■	■	■
Panoramaglasdach, elektrisch bedienbar, mit Sonnenschutzrollo	–	–	○	○	○
Reifenreparaturset Tyre-Fit	■	■	■	–	–
Rücksitzbank im Verhältnis 60:40 umklappbar	■	■	■	■	■
Rückspiegel automatisch	■	■	■	–	–
Schaltwippen, lenkradintegriert	■	■	■	■	■
Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer	–/■	○/■	○	■	■
Sitzbezüge aus Stoff	■/–	–	–	–	–
Sitzbezüge in Leder mit Körperkontaktflächen in perforiertem Leder	–	○/■	○	■	–
Sitzbezüge in Tahara-Kunstleder	–/■	■/–	■	–	–
Sitzbezüge in F SPORT-Leder	–	–	–	–	■
Sitzheizung für die äußeren Fondpassagiere	–	○/■	○	■	■
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer	–/■	■	■	■	■
Sitzverstellung Fahrer- und Beifahrersitz: 6-fach manuell einstellbar	■/–	–	–	–	–
Sitzverstellung Fahrer- und Beifahrersitz: 8-fach elektrisch einstellbar	–/■	■	■	■	■
Sportpedalerie aus gelochtem Aluminium	–	–	–	–	■
Türgriffe in Wagenfarbe	■	■	■	■	■
Türgriffe schwarz	–	–	–	–	–
Türverkleidung, Tahara-Kunstleder	■	■	■	■	■
Verzurrösen im Gepäckraum	■	■	■	■	■
Wahlhebel mit Leder bezogen	–	○/■	○	■	–
Wahlhebel mit Tahara-Kunstleder bezogen	■	■/–	■	–	–
Wahlhebel, mit Leder bezogen, im F SPORT Design	–	–	–	–	■
Zubehörsteckdose (12V) im Gepäckraum	■	■	■	■	■

■ Serienumfang.
○ Optional verfügbar.
– Nicht verfügbar.

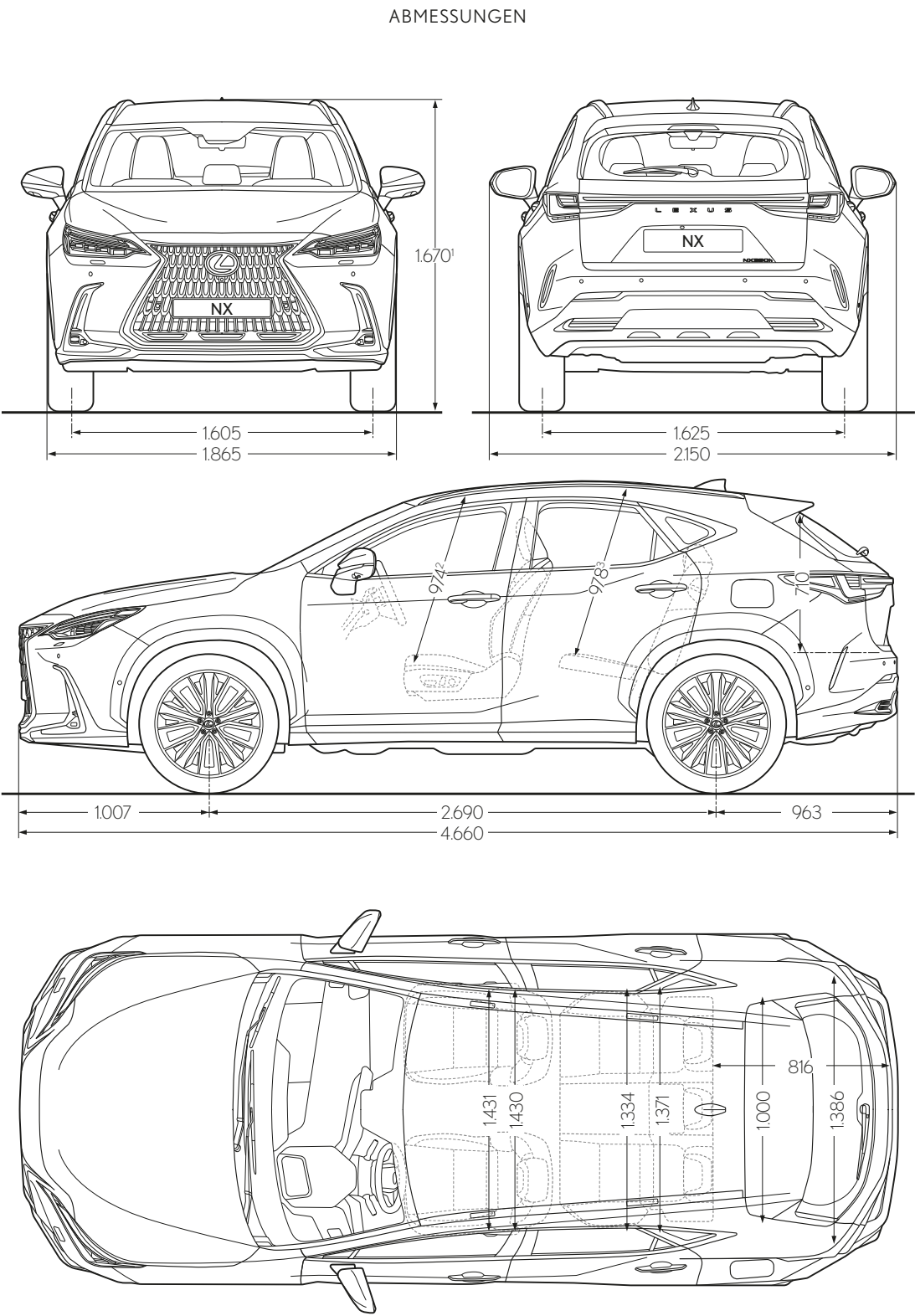
MOTOR	NX 350h FWD	NX 350h AWD	NX 450h+ AWD¹
Hubraum (cm³)	2.487	2.487	2.487
Zylinder/Ventile	R4/16	R4/16	R4/16
Max. Leistung (kW/min⁻¹)	108/4.800	108/4.800	108/4.800
Max. Leistung (PS/min⁻¹)	147/4.800	147/4.800	147/4.800
Max. Drehmoment (Nm/min⁻¹)	231/3.200–3.600	231/3.200–3.600	231/3.600
ELEKTROMOTOR			
Typ	Drehstromsynchronmotor	Drehstromsynchronmotor	Drehstromsynchronmotor
Max. Leistung (kW/min⁻¹) vorne/hinten	134/-	134/40	134/40
Max. Leistung (PS/min⁻¹) vorne/hinten	182/-	182/54	182/54
Max. Drehmoment (Nm/min⁻¹) vorne/hinten	270/-	270/121	270/121
GESAMTSYSTEMLEISTUNG			
Max. Leistung (kW)	147	147	215
Max. Leistung (PS)	200	200	292
ENERGIEVERBRAUCH (l/100km)			
Gewichtet kombiniert	–	–	2,9–3,2
Kombiniert	5,7–5,9	5,9–6,4	–
Kombiniert bei entladener Batterie	–	–	6,4–6,9
Innenstadt (niedrig)	5,8–6,0	6,1–6,6	–
Stadttrand (mittel)	4,7–5,0	5,2–5,4	–
Landstraße (hoch)	4,8–5,0	5,1–5,6	–
Autobahn (Höchstwert)	6,9–7,1	7,0–7,5	–
STROMVERBRAUCH (kWh/100 km)			
Gewichtet kombiniert	–	–	11,6–12,2
CO₂-EMISSIONEN (g/km)			
Gewichtet kombiniert	–	–	65–74
Kombiniert	129–133	134–144	–
CO₂-Klasse	D	D–E	–
CO₂-Klasse gewichtet kombiniert	–	–	B
Kombiniert bei entladener Batterie	–	–	145–156
CO₂-Klasse bei entladener Batterie	–	–	F
Schadstofffrei nach Abgasnorm	Euro 6 e-bis	Euro 6 e-bis	Euro 6 e-bis
KRAFTÜBERTRAGUNG			
Antrieb	Frontantrieb	elektrischer Allradantrieb (E-FOUR)	elektrischer Allradantrieb (E-FOUR)
Getriebe	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)	Lexus Hybrid Drive mit stufenlos variablem Automatikgetriebe (E-CVT)
Batterie			
Batterietyp	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriekapazität (kWh)	–	–	18,1
Max. Ladekapazität AC (kW)	–	–	6,6
0–100% Ladezeit AC (Std.)²	–	–	von 2,5 bis 9

¹ Die Werte für die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch Ihres Fahrzeugs können von den gemessenen oder berechneten Werten abweichen, da das Fahrverhalten sowie andere Faktoren (wie Außentemperatur, Einsatz von Komfort-/Nebenverbrauchern, Straßenverhältnisse, Verkehr, Fahrzeugzustand, Reifendruck, Zuladung, Anzahl der Mitfahrer usw.) einen Einfluss auf die elektrische Reichweite und den Stromverbrauch haben.

² Die Ladezeiten sind abhängig von Batterietemperatur, Nutzungshistorie, Ladestation (Ladegerät) und der Betriebsspannung.

TECHNISCHE DATEN			
LEISTUNG	NX 350h FWD	NX 350h AWD	NX 450h+ AWD
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	190	190	200
Max. elektrische Geschwindigkeit (km/h)	125	125	135
Beschleunigung 0–100 km/h (s)	8,8	8,1	6,4
ELEKTRISCHE REICHWEITE (km)			
Max. Reichweite (kombiniert)	–	–	66–72
Stadt	–	–	84–93
GEWICHTE (kg)			
Zulässiges Gesamtgewicht	2.320	2.380	2.540
Leergewicht ¹ (min.–max.)	1.805–1.885	1.865–1.945	2.065–2.125
FÜLLMENGEN/ANHÄNGELAST			
Gepäckraumvolumen (l) bei hochgeklappter Rücksitzbank, bis Abdeckung	545	545	545
Gepäckraumvolumen (l) bei versenkter Rücksitzbank, dachhoch	1.436	1.436	1.436
Fassungsvermögen Kraftstofftank (l)	55	55	55
Anhängelast ungebremst (kg)	750	750	750
Anhängelast gebremst (kg)	1.000 ²	1.000 ²	1.000 ²

¹ Inklusive 75 kg für den Fahrer.
² Erhöhung auf 1.500 kg möglich über Ergänzung einer Anhängerzugvorrichtung ab Werk.



Alle Angaben in Millimeter.
¹ Der Wert gilt für Modelle die mit 20-Zoll-Rädern ausgestattet sind. Für Modelle mit 18-Zoll-Rädern beträgt die Höhe 1.660 mm.
² Der angegebene Wert gilt für das Standarddach. Bei Ausstattung mit Panoramaglasdach beträgt der Wert 943 mm.
³ Der angegebene Wert gilt für das Standarddach. Bei Ausstattung mit Panoramaglasdach beträgt der Wert 949 mm.

OMOTENASHI

SEIEN SIE UNSER GAST

DER UMGANG MIT UNSEREN KUNDEN IST GEPRÄGT VON DER TRADITIONELLEN JAPANISCHEN GASTFREUNDSCHAFT: OMOTENASHI

Omotenashi ist weit mehr als exzellenter Service. Es beschreibt die Fähigkeit, die Bedürfnisse des anderen zu erkennen, noch bevor sie geäußert werden. Es beeinflusst, wie wir unsere Fahrzeuge bei Lexus konzipieren und fertigen, aber auch, wie wir Sie als Lexus Kunden behandeln – nicht nur beim Verkauf, sondern auch in der täglichen Nutzung Ihres Fahrzeugs. Wir möchten, dass Sie unsere Wertschätzung bei jedem Kontakt spüren. Denn Sie sind für uns mehr als nur ein Kunde.

Genießen Sie Omotenashi bei jedem Besuch in unseren Showrooms. Unsere Mitarbeiter bereiten Ihnen einen herzlichen Empfang und heißen Sie wie einen Gast im eigenen Haus willkommen. Genießen Sie die einladende Atmosphäre und die eindrucksvolle Ausstattung der Lounge, in der Sie Erfrischungen zu sich nehmen, sich über aktuelle Nachrichten informieren, mit Highspeed im Internet surfen oder in Ruhe arbeiten können. In der Zwischenzeit erledigen unsere Techniker alle erforderlichen Arbeiten an Ihrem Fahrzeug präzise und effizient, damit Sie so schnell wie möglich wieder auf der Straße sind.

RUNDUM SORGLOS MIT LEXUS RELAX*

Als Beweis für die Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Fahrzeuge erhalten Sie – bis zu einem maximalen Fahrzeugalter von 15 Jahren oder einer Laufleistung von 250.000 km – automatisch eine 12-monatige Lexus Relax Garantie, jedes Mal, wenn Sie die jährliche Inspektion bei uns durchführen lassen.

LEXUS EASY MOBILITÄTSLÖSUNGEN*

Von der Finanzierung über die Versicherung und Wartung bis hin zum Reifenwechsel – dank der flexiblen Mobilitätslösung Lexus Easy können Sie Ihren Lexus ganz einfach fahren und pflegen.

LEXUS VERSICHERUNG*

Unsere maßgeschneiderten Versicherungsprodukte bieten Ihnen als Besitzer eines neuen Lexus NX umfassenden Versicherungsschutz zu erschwinglichen Preisen. Genießen Sie als Fahrer eines NX 350h mit unserer innovativen Lexus Vollhybrid-Versicherung* beispielsweise attraktive Nachlässe auf die Prämien bei der Vertragsverlängerung für das sichere Fahren im Elektromodus.

Was Lexus so einzigartig macht, sind nicht nur unsere Fahrzeuge. Es ist auch unsere Philosophie, die sich in allem wiederfindet, was wir tun, und mit dem wir Ihnen das Gefühl geben, ein besonderer Gast zu sein.

* Es gelten die Lexus Relax Garantiebedingungen der Toyota Motors Europe S.A./N.V., Avenue du Bourget, 1140 Brüssel, Belgien. Lexus Relax gilt in Deutschland für Lexus Fahrzeuge bis zu einem Fahrzeugalter von 15 Jahren oder einer Laufleistung von 250.000 km und in Österreich für Lexus Fahrzeuge bis zu einem Fahrzeugalter von 10 Jahren oder einer Laufleistung von 160.000 km ab Erstzulassung. Weitere Details sowie die Garantiebedingungen erhalten Sie unter lexus.de/relax bzw. lexus.at/relax





ONLINE MEHR ENTDECKEN

Auf www.lexus.de und www.lexus.at erfahren Sie mehr über den Lexus NX 350h und den NX 450h+ und können Ihr Wunschmodell sogar direkt reservieren. Erkunden Sie in aller Ruhe, welche Ausstattungsvariante am besten zu Ihnen passt, informieren Sie sich über unsere erstklassigen Service- und Finanzierungsangebote und melden Sie sich für unseren Newsletter an. Wenn Sie den NX live erleben möchten, vereinbaren Sie einfach online eine Probefahrt bei Ihrem Lexus Händler.

<http://www.lexus.de/nx>

<http://www.lexus.at/nx>

© 2025 Die in dieser Broschüre angegebenen Informationen entsprechen dem Zeitpunkt der Veröffentlichung. Lexus Europe* behält sich das Recht vor, einzelne Spezifikationen und Ausstattungsmerkmale ohne Ankündigung zu ändern. Einzelne Spezifikationen und Ausstattungsmerkmale können sich zudem je nach Land und Anforderungen unterscheiden. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem autorisierten Lexus Händler über eventuelle Abweichungen in Ihrer Region.

Hinweis: Die abgebildeten Fahrzeuge und Spezifikationen können von Modellen und Ausstattungen abweichen, die in Ihrer Region verfügbar sind. Auch die Karosseriefarben der Fahrzeuge können sich geringfügig von den gedruckten Fotos in dieser Broschüre unterscheiden.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website: www.lexus.eu

Umweltschutz hat bei Lexus oberste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, um über den gesamten Lebenszyklus unserer Fahrzeuge hinweg die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren – angefangen bei der Entwicklung über Produktion, Vertrieb, Verkauf und Service bis zur Altfahrzeugverwertung. Ihr Lexus Händler informiert Sie gerne über die Voraussetzungen für die Rückgabe von Altfahrzeugen.

* Lexus Europe ist eine Division von Toyota Motor Europe NV/SA.

Veröffentlicht in Europa, Juni 2025

 **LEXUS**
EXPERIENCE AMAZING